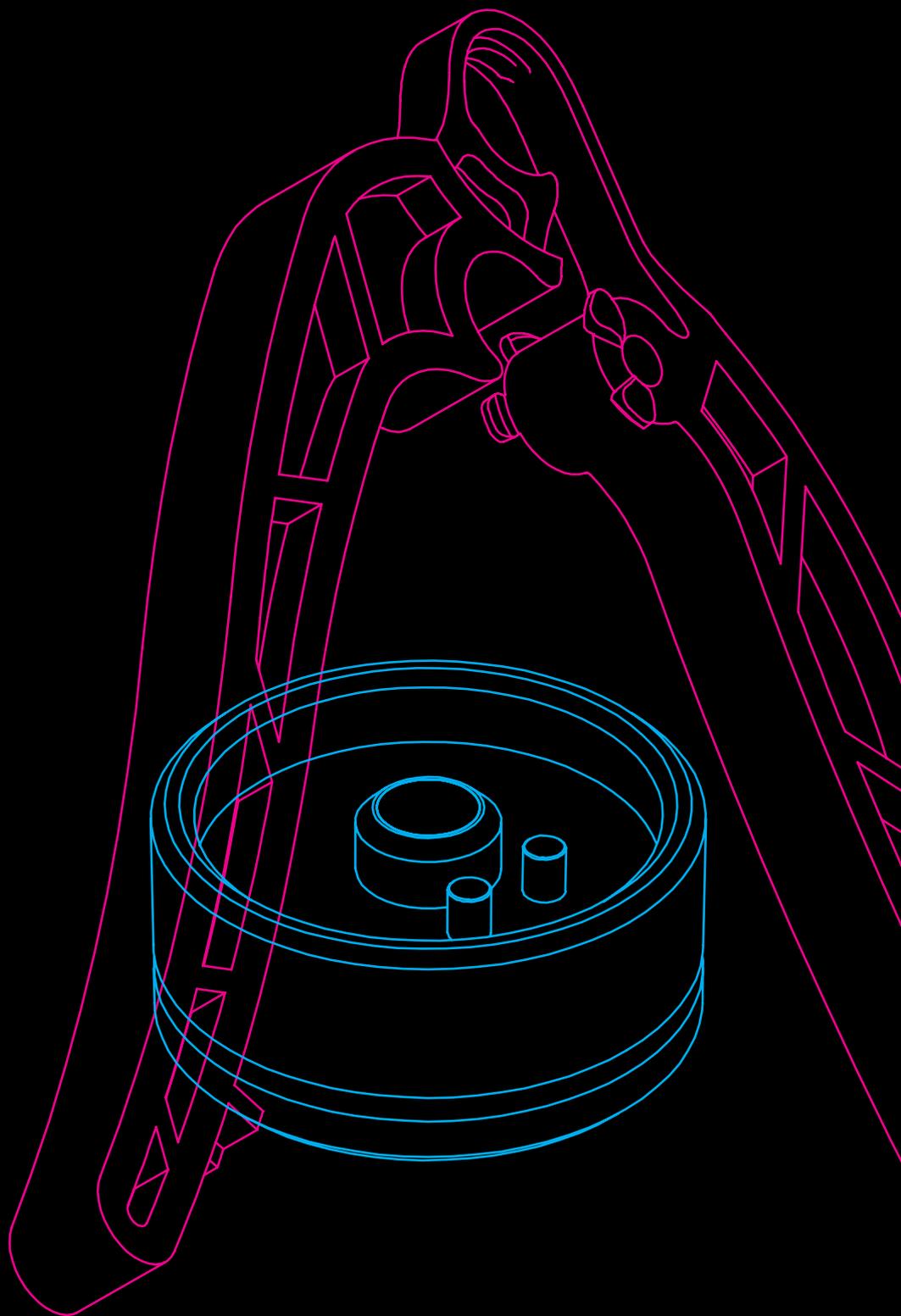


FIDLOCK®

工具

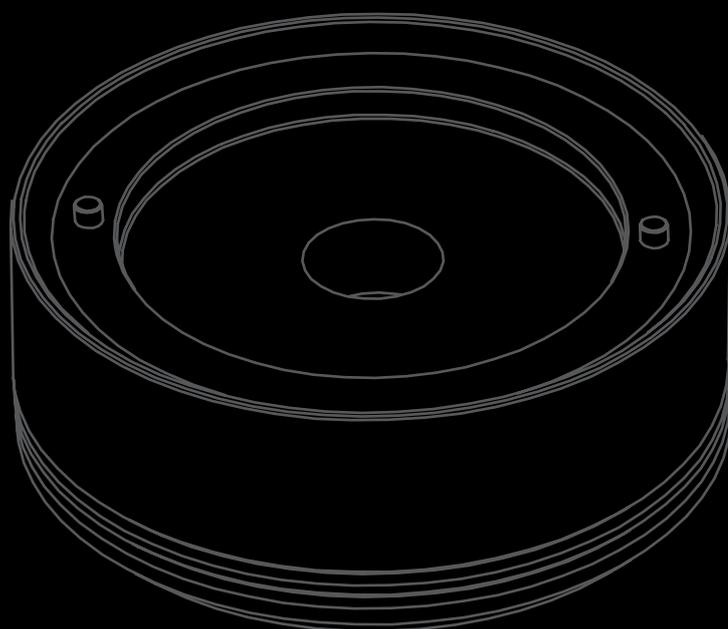


Tool 工具

Fidlock扣具可独立安装，因此可以调适来符合各种应用和设计需求。
 根据扣具的安装方式，Fidlock提供了合适的工具以确保简易安装。
 快速查找指引清楚地显示哪些工具可以用来安装哪些扣具和扣具零件，用户可以根据指引快速查到正确的工具/目录册页面上。

		TOOL 1	TOOL 2	TOOL 3	TOOL 4	TOOL 5	TOOL 6
MINITURN thread	公扣	第 6 页		第 7 页			
小旋扣螺纹	母扣		第 6 页	第 7 页			
MINITURN rivet	公扣						
小旋扣铆钉	母扣						
		TOOL 1	TOOL 2	TOOL 3	TOOL 4	TOOL 5	TOOL 6
SNAP male S screw low	前面				第 14 页		
05010 SNAP小号螺丝公扣薄	后面			第 20 页		第 14 页	
SNAP male S screw high	前面				第 14 页		
05020 SNAP小号螺丝公扣厚	后面			第 20 页		第 14 页	
SNAP female S screw low	前面						第 15 页
05100 SNAP小号螺丝母扣薄	后面			第 20 页			
SNAP female S screw high	前面						第 15 页
05200 SNAP小号螺丝母扣厚	后面			第 20 页			
SNAP female S screw cap	前面						第 16 页
05103 SNAP小号有盖螺丝母扣	后面			第 20 页			
SNAP male M screw low	前面			第 20 页			
05122 SNAP中号螺丝公扣薄	后面			第 20 页			
SNAP male M screw high	前面			第 20 页			
05123 SNAP中号螺丝公扣厚	后面			第 20 页			
SNAP female M screw	前面						
05500 SNAP中号螺丝母扣	后面	第 6 页		第 7 页			
SNAP male L screw low	前面						
05007 SNAP大号螺丝公扣薄	后面			第 20 页			
SNAP male L screw high	前面						
05008 SNAP大号螺丝公扣厚	后面			第 20 页			
SNAP male L screw cap	前面						
05009 SNAP大号有盖螺丝公扣	后面			第 20 页			
SNAP male S rope	前面				第 14 页		
05047 SNAP 小号穿绳公扣	后面						

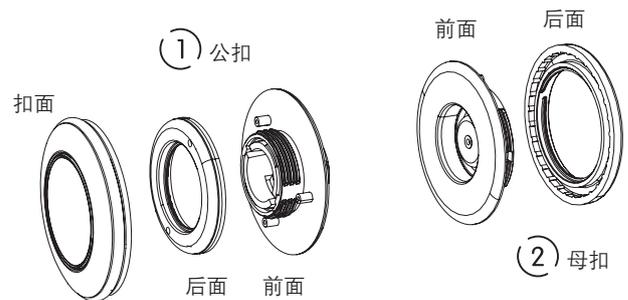
小旋扣系列固定工具-详细说明



小旋扣系列固定工具

小旋扣是大多数磁扣概念和应用的理想解决方案。小旋扣使用坚固耐用的工具进行安装。小旋扣由上扣公扣部分 (1) 加扣面和下扣母扣部分 (2) 组装而成，每个小旋扣公扣和母扣都有前面和后面。

产品设计师可以选择两种不同的组装方式：螺纹方式（螺丝拧紧）或者是适用于高负荷的铆钉方式（热铆钉）。



	扣具部分	工具	
MINI TURN thread 小旋扣螺纹	后面 (公扣)	TOOL 1	第 6 页
	后面 (母扣)	TOOL 2	第 6 页
	后面 (公扣 / 母扣)	TOOL 3	第 7 页
MINI TURN rivet 小旋扣铆钉	前面 / 后面		第 11 页

Technical data / Details 技术参数/细节

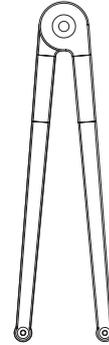
材质 精钢

适用

公扣 小旋扣螺纹

母扣 小旋扣螺纹

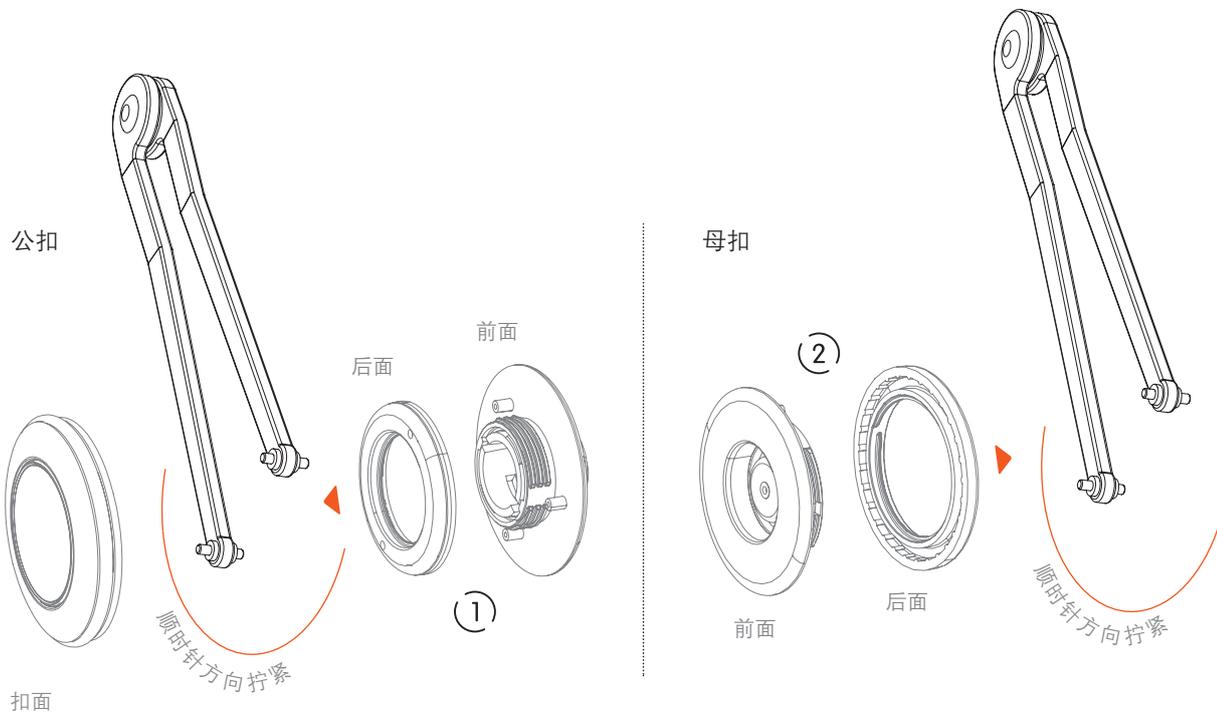
可调节平面扳手，用于手动装配小旋扣螺纹的公扣上扣部分和母扣下扣部分。它也非常适合安装多款SNAP卡扣。



注意：作为工具3的替代工具，工具1和工具2的组合也可以使用。我们建议使用工具1和工具2安装大旋扣系列。对于安装小旋扣系列和销售人员用于安装样品的，建议使用工具3。

装配步骤

使用一个工具（工具3）就可以轻松地安装小旋扣。对于公扣上扣部分（1），将后面和前面部分放在3号工具（平面扳手）上，并按顺时针方向拧入。然后对母扣底扣部分（2）执行相同的步骤。最后，将扣面对齐安装在公扣上。



扣具安装示例图

Tool 工具

工具22 TOOL 22



Technical data / Details 技术参数/细节

材质	PA66-GF	直径	54.00 mm
适用	公扣 小旋扣螺纹		

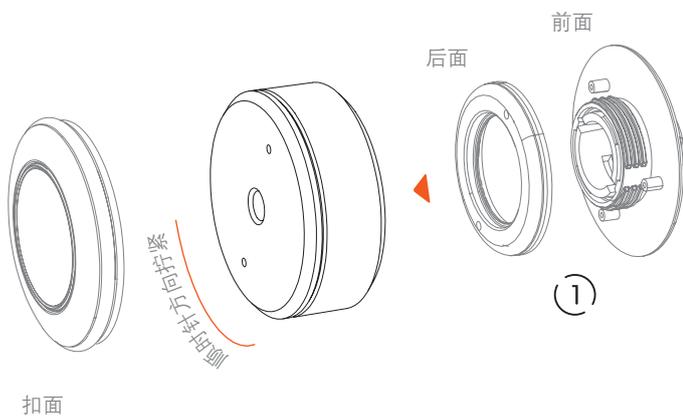
这个工具结合了工具1和工具2的功能，意味着您只需一个工具就可以组装小旋扣。为了更容易组装，建议您最好分别购买工具1和工具2两个工具使用。

装配步骤

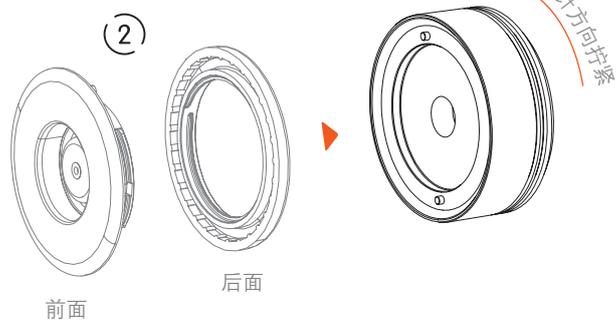
使用工具22，一个工具，两个步骤就可以安装小旋扣。

首先，首先将公扣上扣部分（1），由前面和后面组成，顺时针方向拧紧。然后对母扣底扣部分（2）执行相同的步骤进行安装。最后，将扣面对齐安装在公扣上。这个工具不适合用于批量生产，是方便组装样品的工具。

公扣



母扣



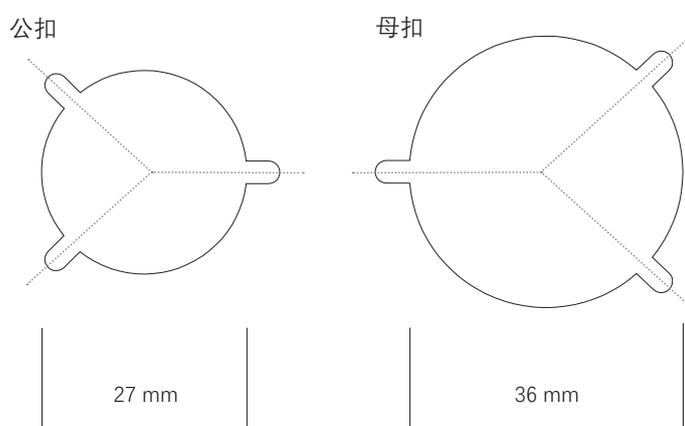
Fitting 装配说明

所需工具

安装扣具您需要准备剪刀、切割工具、冲孔钳、马克笔和工具3（平面扳手）

准备纸样/冲孔定位板（1：1）

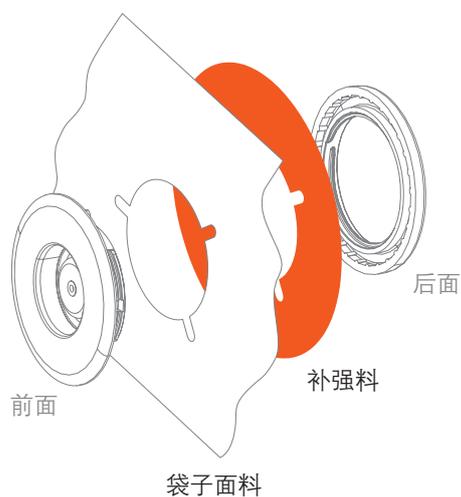
请在以下网址链接下载纸样/冲孔定位板：
download.fidlock.com/Template_MINI_TURN_thread.zip
打印纸样并剪好定位。



面料和补强料：

注意：小旋扣要求面料厚度至少为1.5至2.5 mm。

如果袋子面料太软或太薄，可为母扣底扣部分和公扣上扣部分准备一些补强料，可用纸卡、皮料或PP板，将其放在扣具部件之间做补强，这些补强料的厚度大约是1至1.5 mm。

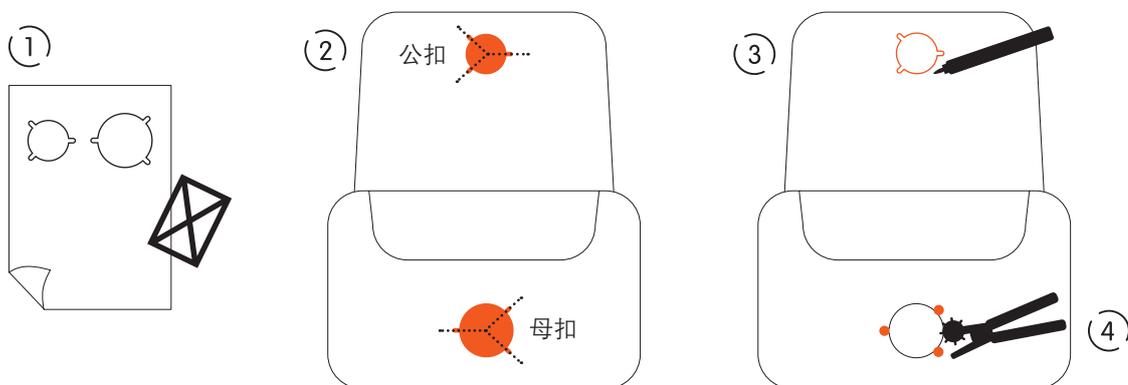


准确地定位和对齐

剪下定位板 (1) 并将公扣定位板放在袋盖上, 母扣定位板放在袋身。

注意: 确保 (2) 点位准确对齐, 至关重要, 只有定位准确, 公扣和母扣才能扣合!

用马克笔在面料 (布料) 上进行标记 (3), 然后在面料上切孔或者冲孔 (4)。



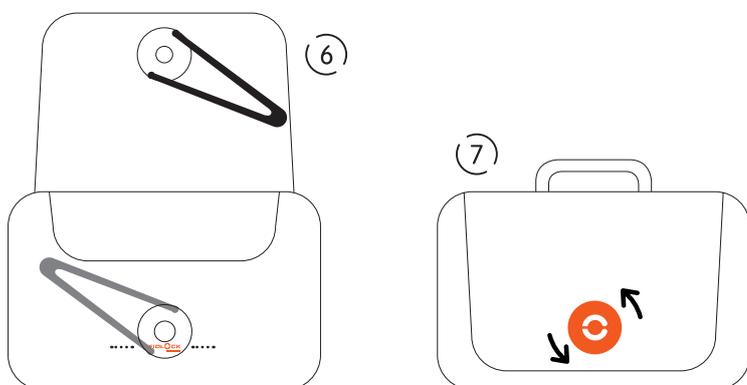
正确装配

用工具3 (平面扳手) 安装母扣底扣部分 (5)。然后按相反方向拧前后部分, 并用手拧紧 (详情见第6/7页)。

注意: 如果 (2) 的定位冲孔正确, 扣子上的“Fidlock 专利”字样在扣子的底部并且是水平的。

用工具3 (平面扳手) 安装公扣上扣部分 (6)。然后按相反方向拧前后部分, 并用手拧紧。

注意: 确保手柄 (扣面) 准确对齐很关键。先将扣面转动到正确位置 (贴纸/logo), 再卡到位 (7)。



小旋扣螺纹 **MINI TURN** thread

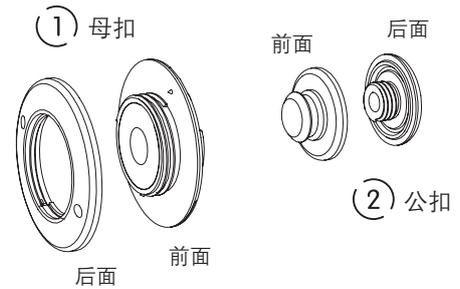
注意：小旋扣铆钉是为高负荷设计的，上扣和底扣都需要用特殊装置来安装内置热铆钉。此款扣具对大批量半自动装配生产进行了优化。Fidlock可根据要求提供装配机器，只需直接发邮件至 info@fidlock.com.cn 联系我们的服务团队，或者拨打电话：86 755 21059248。

SNAP卡扣系列
固定工具-详细说明



SNAP 卡扣系列工具

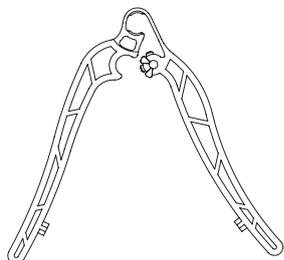
SNAP卡扣可灵活运用于扣锁和快拆的解决方案。
 每个SNAP卡扣的上扣（1）和底扣（2）各自使用结实的工具进行安装。
 扣具由母扣上扣和公扣底扣组成，每个公扣和母扣都由前面和后面部分组成。



SNAP	部分	工具	
SNAP male S screw low 05010 SNAP小号螺丝公扣薄	前面	TOOL 4	第 14 页
	后面	TOOL 5	第 14 页
SNAP male S screw high 05020 SNAP小号螺丝公扣厚	前面	TOOL 4	第 14 页
	后面	TOOL 5	第 14 页
SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺丝母扣薄	前面	TOOL 6	第 15 页
	后面	TOOL 7	第 15 页
SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺丝母扣厚	前面	TOOL 6	第 15 页
	后面	TOOL 7	第 15 页
SNAP female S screw cap 05103 SNAP小号有盖螺丝母扣	前面	TOOL 6	第 16 页
	后面	TOOL 8	第 16 页
SNAP male M screw low 05122 SNAP中号螺丝公扣薄	前面	TOOL 9	第 17 页
	后面	TOOL 7	第 17 页
SNAP male M screw high 05123 SNAP中号螺丝公扣厚	前面	TOOL 9	第 17 页
	后面	TOOL 7	第 17 页
SNAP female M screw 05500 SNAP中号螺丝母扣	前面		
	后面	TOOL 1	第 06 页
SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄	前面	TOOL10	第 18 页
	后面	TOOL 7	第 18 页
SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚	前面	TOOL10	第 18 页
	后面	TOOL 7	第 18 页
SNAP male L screw cap 05009 SNAP大号有盖螺丝公扣	前面	TOOL10	第 19 页
	后面	TOOL 8	第 19 页
SNAP female L screw 05600 SNAP大号螺丝母扣	前面		
	后面	TOOL 2	第 06 页

Tool 工具

TOOL 4 工具4



Technical data / Details 技术参数/细节

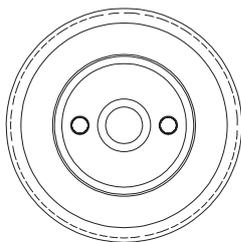
材质 尼龙

适用

前面 SNAP male S screw low **05010** SNAP小号螺丝公扣薄
 SNAP male S screw high **05020** SNAP小号螺丝公扣厚
 SNAP male S screw mid **05715** SNAP小号螺丝公扣中
 SNAP male S screw brass (alu) low **05033** SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄
 SNAP male S screw brass (alu) high **05034** SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚
 SNAP male S screw low alu **05043** SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣薄
 SNAP male S screw high alu **05044** SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣厚
 SNAP male S rope **05047** SNAP 小号穿绳公扣

用于固定SNAP卡扣公扣前面部分的塑料钳。

TOOL 5 工具5



Technical data / Details 技术参数/细节

材质 铝 直径 32.00 mm

滚花边缘环数 1

适用

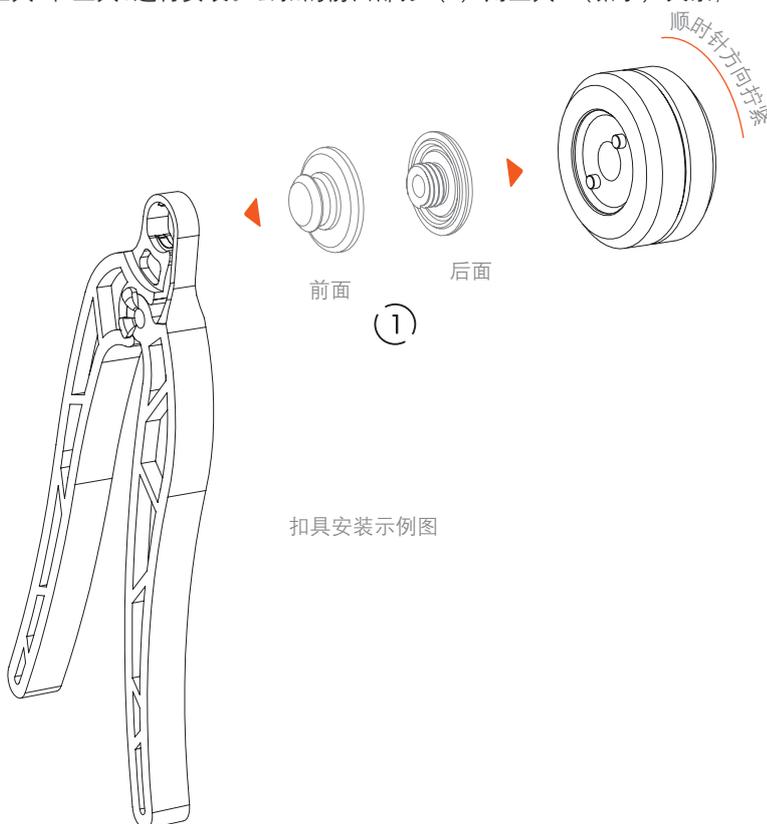
后面 SNAP male S screw low **05010** SNAP小号螺丝公扣薄
 SNAP male S screw high **05020** SNAP小号螺丝公扣厚
 SNAP male S screw mid **05715** SNAP小号螺丝公扣中
 SNAP male S screw brass (alu) low **05033** SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄
 SNAP male S screw brass (alu) high **05034** SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚
 SNAP male S screw low alu **05043** SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣薄
 SNAP male S screw high alu **05044** SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣厚

工具5上的两个销针用于固定螺纹杆，手工拧紧。

工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

装配步骤

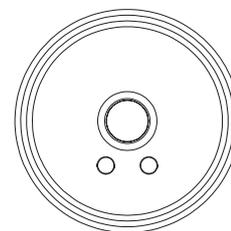
SNAP扣具通过两个简单的操作步骤，使用工具4和工具5进行安装。公扣的前面部分（1）用工具4（钳子）夹紧，后面部分使用工具5顺时针方向拧紧。



扣具安装示例图

Technical data / Details 技术参数/细节

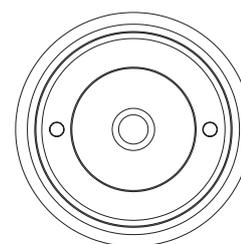
材质	铝	直径	52.00 mm
滚花边缘环数	1		
适用			
前面	SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺母扣薄 SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺母扣厚 SNAP female S screw cap 05103 SNAP小号有盖螺母扣		



用于固定SNAP卡扣母扣前面部件，然后可以手动或使用3分方形扳手（棘轮）拧紧。

Technical data / Details 技术参数/细节

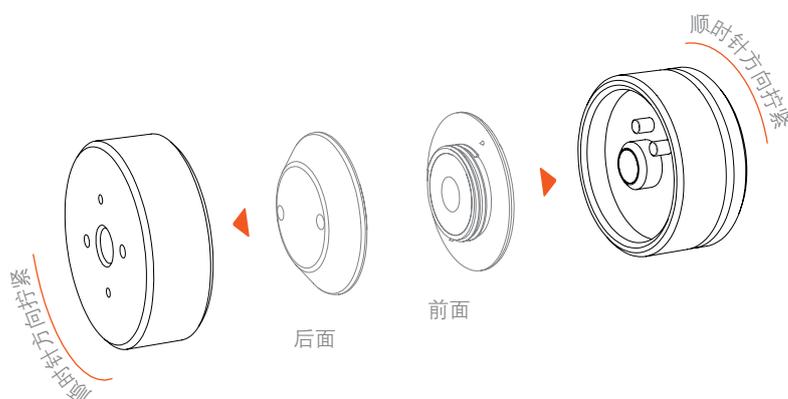
材质	铝	直径	40.00 mm
滚花边缘环数	2		
适用			
后面	SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺母扣薄 SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺母扣厚 SNAP male M screw low 05122 SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw high 05123 SNAP中号螺丝公扣厚 SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚		



工具7上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

装配步骤

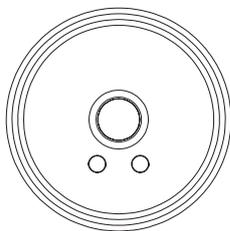
工具6和工具7适合用于安装多款SNAP扣具的公扣和母扣。将后面部分卡入工具7，前面部分使用工具6顺时针方向拧紧。



扣具安装示例图

Tool 工具

TOOL 6 工具6

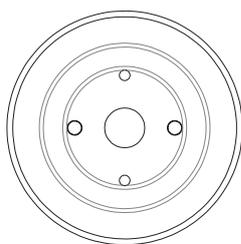


Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝	直径	52.00 mm
滚花边缘环数	1		
适用			
前面	SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺母扣薄 SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺母扣厚 SNAP female S screw cap 05103 SNAP小号有盖螺母扣		

用于固定SNAP卡扣母扣前面部件，然后可以手动或使用3分方形扳手（棘轮）拧紧。

TOOL 8 工具8



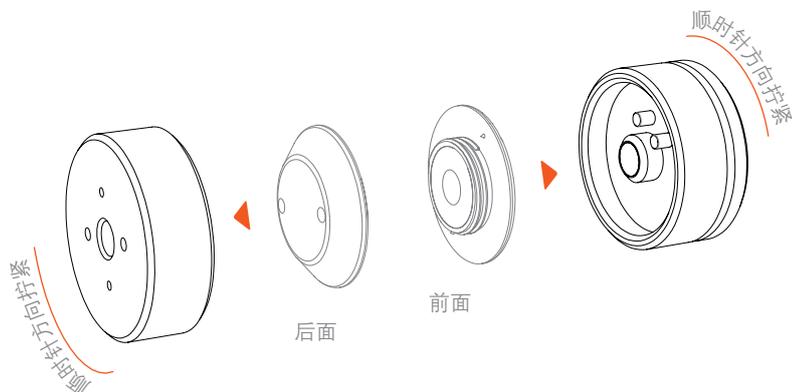
Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝	直径	40.00 mm
滚花边缘环数	无环		
适用			
后面	SNAP female S screw cap 05103 SNAP小号有盖螺母扣 SNAP male L screw cap 05009 SNAP大号有盖螺丝公扣		

工具8上的两个销针用于固定螺纹盖，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

装配步骤

工具6和工具8一起使用，可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。将后面部分卡入工具8，前面部分使用工具6顺时针方向拧紧。



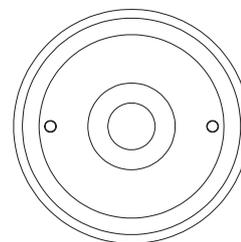
扣具安装示例图

工具9 TOOL 9

Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝
适用	
前面	SNAP male M screw low 05122 SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw high 05123 SNAP中号螺丝公扣厚

工具9上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

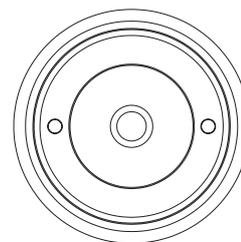


工具7 TOOL 7

Technical data / Details 技术参数/细节

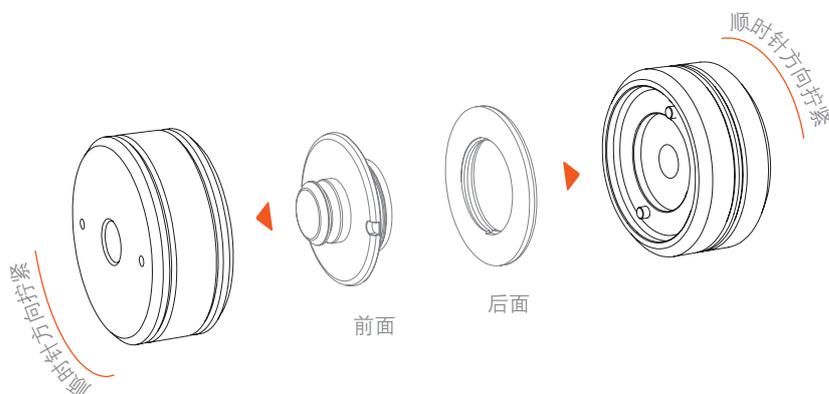
材质	铝	直径	40.00 mm
滚花边缘环数	2		
适用			
后面	SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺丝母扣薄 SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺丝母扣厚 SNAP male M screw low 05122 SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw high 05123 SNAP中号螺丝公扣厚 SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚		

工具7上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。



装配步骤

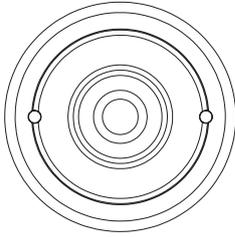
工具9和工具7一起使用，可以轻松安装SNAP卡扣，且可用于安装公扣和母扣。
因此，可将前面部分卡入工具9，后面部分使用工具7顺时针方向拧紧。



扣具安装示例图

Tool 工具

TOOL 10 工具10

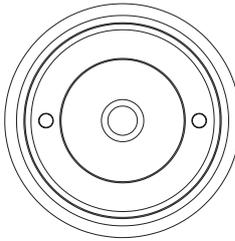


Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝	直径	44.00 mm
滚花边缘环数	3		
适用			
前面	SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚 SNAP male L screw cap 05009 SNAP大号有盖螺丝公扣		

工具10上的两个销针用于固定大号公扣的前面部分，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

TOOL 7 工具7



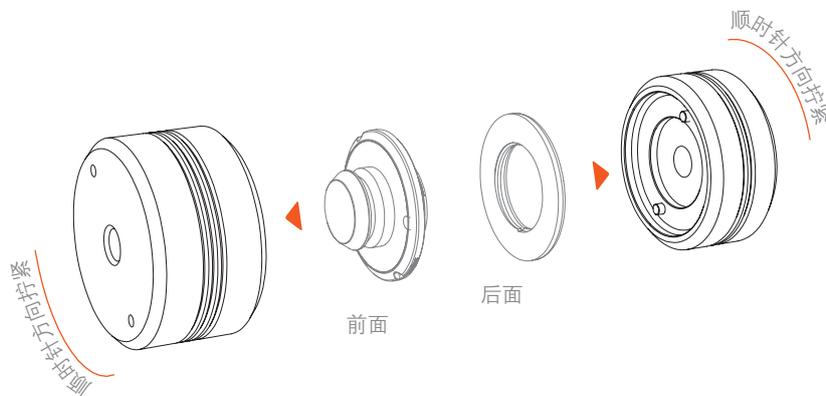
Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝	直径	40.00 mm
滚花边缘环数	2		
适用			
后面	SNAP female S screw low 05100 SNAP小号螺丝母扣薄 SNAP female S screw high 05200 SNAP小号螺丝母扣厚 SNAP male M screw low 05122 SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw high 05123 SNAP中号螺丝公扣厚 SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚		

工具7上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

装配步骤

工具10和工具7适合用于安装多款SNAP扣具的公扣和母扣。
安装步骤如下，将前面部分卡入工具10，后面部分使用工具7顺时针方向拧紧。

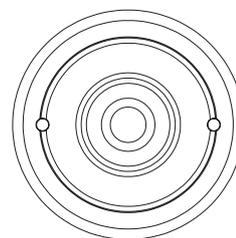


扣具安装示例图

工具10 TOOL 10

Technical data / Details 技术参数/细节

材质	铝	直径	44.00 mm
滚花边缘环数	3		
适用			
前面	SNAP male L screw low 05007 SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw high 05008 SNAP大号螺丝公扣厚 SNAP male L screw cap 05009 SNAP大号有盖螺丝公扣		

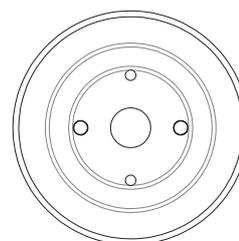


工具10上的两个销针用于固定大号公扣的前面部分，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

工具8 TOOL 8

Technical data / Details 技术参数/细节

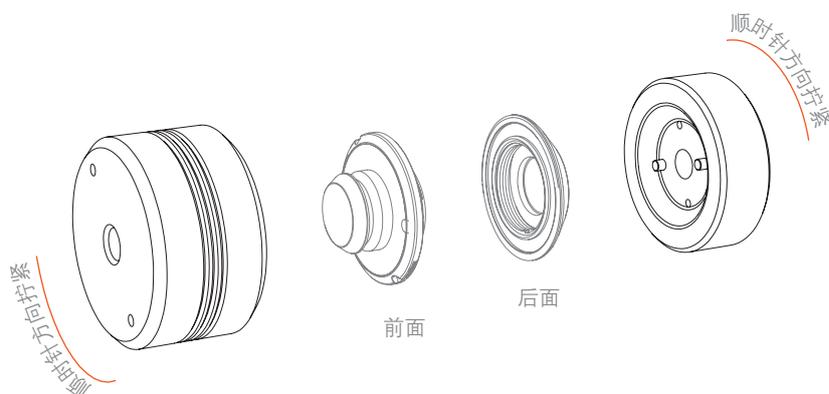
材质	铝	直径	40.00 mm
滚花边缘环数	无环		
适用			
后面	SNAP female S screw cap 05103 SNAP小号有盖螺丝母扣 SNAP male L screw cap 05009 SNAP大号有盖螺丝公扣		



工具8上的两个销针用于固定螺纹盖，手工拧紧。
工具背面的螺纹可以连接传动装置，进行机器操作。

装配步骤

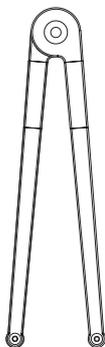
工具10和工具8适合用于安装多款SNAP扣具的公扣和母扣。
安装步骤如下，将前面部分卡入工具10，后面部分使用工具8顺时针方向拧紧。



扣具安装示例图

Tool 工具

TOOL 3 工具3



Technical data / Details 技术参数/细节

材质 精钢

适用

后面

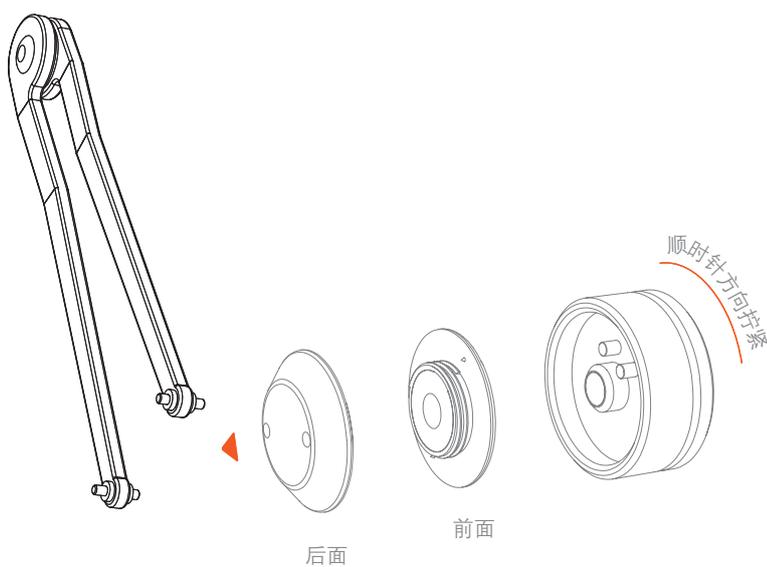
SNAP male S screw low **05010** SNAP小号螺丝公扣薄
SNAP male S screw high **05020** SNAP小号螺丝公扣厚
SNAP female S screw low **05100** SNAP小号螺丝母扣薄
SNAP female S screw high **05200** SNAP小号螺丝母扣厚
SNAP female S screw cap **05103** SNAP小号有盖螺丝母扣
SNAP male M screw low **05122** SNAP中号螺丝公扣薄
SNAP male M screw high **05123** SNAP中号螺丝公扣厚
SNAP male L screw low **05007** SNAP大号螺丝公扣薄
SNAP male L screw high **05008** SNAP大号螺丝公扣厚
SNAP male L screw cap **05009** SNAP大号有盖螺丝公扣

可调节平面扳手，用于手动装配SNAP卡扣的公扣上扣部分和母扣下扣部分。
它也非常适合安装多款Mini turn小旋扣。

装配步骤

只用工具3就可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。

安装步骤如下，将后面部分卡入工具3，再将前面的部分顺时针方向适当的拧紧。



扣具安装示例图

TOOL 23 工具23



Technical data / Details 技术参数/细节

材质 PA66-GF尼龙玻纤

适用

后面 SNAP male S screw low back **05010** SNAP小号螺丝扣薄后面
 SNAP male S screw high back **05020** SNAP小号螺丝扣厚后面
 SNAP female S screw low front and back **05100** SNAP小号螺丝母扣薄前面和后面
 SNAP female S screw high front and back **05200** SNAP小号螺丝母扣厚前面和后面
 SNAP male M screw low back **05122** SNAP中号螺丝扣薄后面
 SNAP male M screw high back **05123** SNAP中号螺丝扣厚后面
 SNAP male L screw low back **05007** SNAP大号螺丝扣薄后面
 SNAP male L screw high back **05008** SNAP大号螺丝扣厚后面

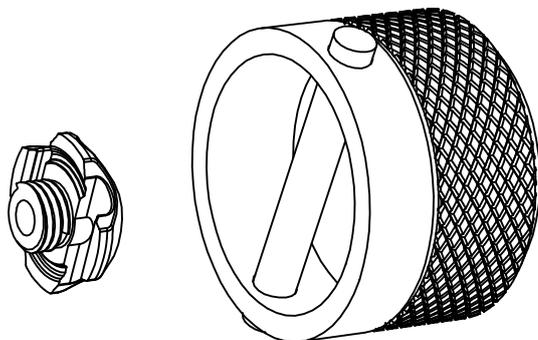
装配步骤

工具23结合了工具5, 工具6和工具7的功能。

这款工具适用于所有的SNAP小号公扣和小号母扣, 同时也适用于中号和大号的公扣。最合适买两个这样的工具来轻松安装SNAP公扣和母扣。只需将公扣和母扣卡入工具, 然后顺时针拧紧。

温馨提醒: 可以用一块皮革或防滑布抓着扣具的另外部件, 组装起来更快, 更方便操作。
 这个工具不适合用于批量生产, 是方便组装样品的工具。

TOOL 18 工具18



Technical data / Details 技术参数/细节

材质 铝

适用

后面 SNAP male S rope **05047** SNAP 小号穿绳公扣

装配步骤

工具18可用于拧紧SNAP 小号穿绳公扣或将其上扣部分正确地固定到相对应的部件。
 只需将SNAP 小号穿绳公扣的上扣部分放到工具上, 顺时针旋转拧紧即可。

免责声明

使用Fidlock扣具制造最终产品的制造商有责任彻底测试Fidlock产品是否适合其预期用途。Fidlock对因误用、修改或修理而造成的损失不承担任何责任。销售目录中的所有终极荷载参数都是建议的、无约束力的参数，不能取代最终产品制造商对Fidlock产品是否适合其预期用途进行的充分测试。负载能力适用于新生产的、黑色的产品。负载能力可能因时间和颜色而异。除非另有说明，否则所有产品系列将以原色（黑色）出售。

专利

Fidlock的产品系列中, BIG TURN 大旋扣, MINI TURN 小旋扣, SNAP 卡扣, SNAP BUCKLE 扣扣, SNAP HELMET BUCKLE 头盔扣, SNAP FLAT BUCKLE 扁平扣, SNAP PUSH 推开扣, SNAP PULL 拉开扣和 SLIDER 滑扣使用的专利是WO002008006357专利系列和专利申请书描述。(EP000002040572, US020100283269, RU000002415623, AU002007272165, CN000101657120, CN000101646362, KR102009033469, CA000002681141).

MINI TURN 小旋扣和BIG TURN 大旋扣产品系列受DE 102004015873 专利以及属于该专利系列的其他专利和专利申请书保护。

此外，所有产品在许多的国家中都受到其他专利申请的保护。HOOK产品系列使用的专利是PCT / EP 2013/060762专利申请技术。

Fidlock®是注册商标。保留错误、误印和技术变更的权利。颜色可能因印刷过程而与原色有差异。