



WINCH 装配指南



F1500 Winch momentum 动力绞盘

F1510 Winch elegance 手柄绞盘

01 - Winch 标准配置

有左转（逆时针）和右转（顺时针）旋转版本可供选择：

可单方向订购或者左右配套订购

顶盖手柄
母扣



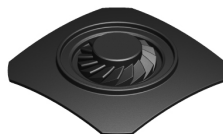
左转（逆时针）



右转（顺时针）



底座
公扣



可供选择的顶盖手柄版本：



F1500 momentum F1510 elegance

注意：产品不包含鸡眼，绳子和导绳扣子或导绳耳仔。

02 - Winch 标准配置分解图示



注意：请确保底座和手柄旋转方向一致。

03 - 功能



04 - 使用功能



05 - 底座组装



底座可以直接车缝在产品上

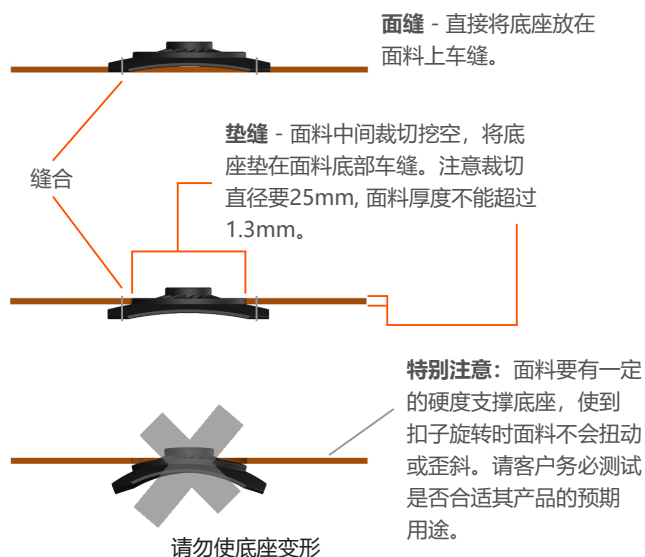
我们建议：
如果很难缝合，建议使用皮革针，或者可以将底座浸泡在温水中变软后尽快车缝。



如果要垫在面料底部车缝，面料请勿覆盖中间标注区域。

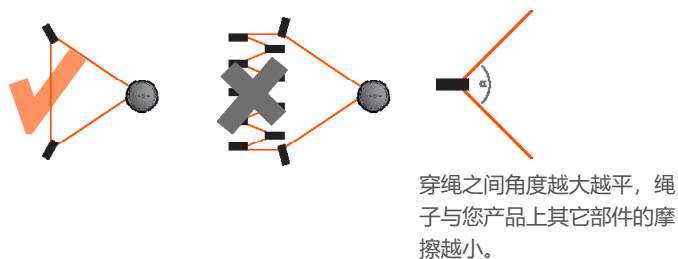
由于磁铁受热会影响磁性，请勿加热超过80°C。

06 - 底座组装

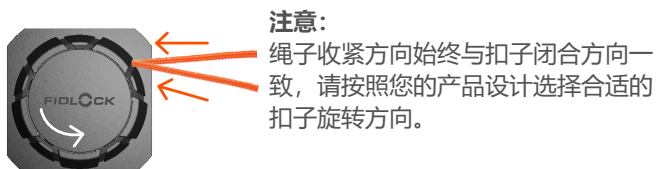


08 - 您产品上穿绳的建议

穿绳改变方向的次数越少，绳子活动越顺畅。



确保绳子轻松穿过扣眼，拉力就会充分传递。



10 - 绳子组装

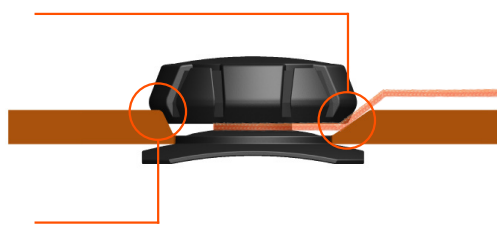


请确保绳结不会妨碍手柄旋转。

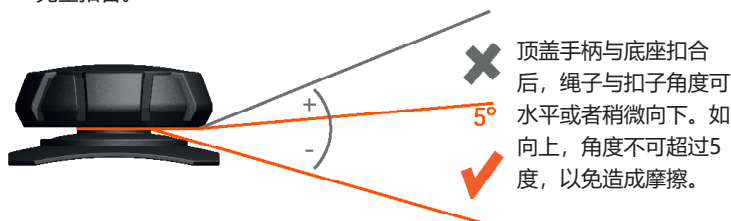
07 - 底座组装

FIDLOCK

确保绳子粗细合适，让绳子有足够的空间自由活动，过粗的绳子会卡在顶盖与底扣之间，影响收放顺畅效果。

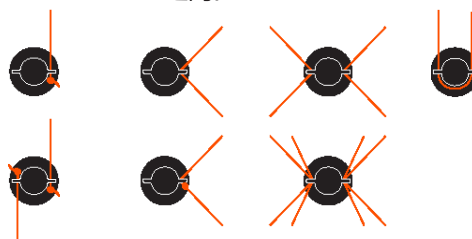


如果要垫在面料底部车缝，请勿使用过厚的材料，以确保顶盖与底座完全扣合。



09 - 绳子组装

装绳子的方法有多种，注意绳子直径要在1.2-2.75mm之间。



请检查穿绳方式是否适合产品设计，以及是否影响收放顺畅效果。

注意：如在一个Winch上使用超过一条绳子，在Winch收放的同时，所有的绳子都会同时收放。

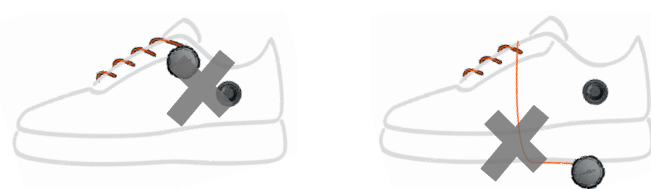
我们建议：

不要使用太硬的绳子，以确保打开顶盖手柄时，绳子能自动解开。

不要使用没有涂层的不锈钢丝，防止磨损。

不要使用纯棉绳子，防止磨损。

11 - 绳子组装



确定绳子长度
要足够长-确保顶盖手柄可以扣到底座上。
尽可能短-确保线轴能容纳所有的绳子。



检查功能！

在实际应用条件下对Winch进行性能测试！

如您还有疑问，请访问 www.fidlock.com
或者 邮件联系我们的服务团队 info@fidlock.com.cn