

Fitting 装配说明

所需工具

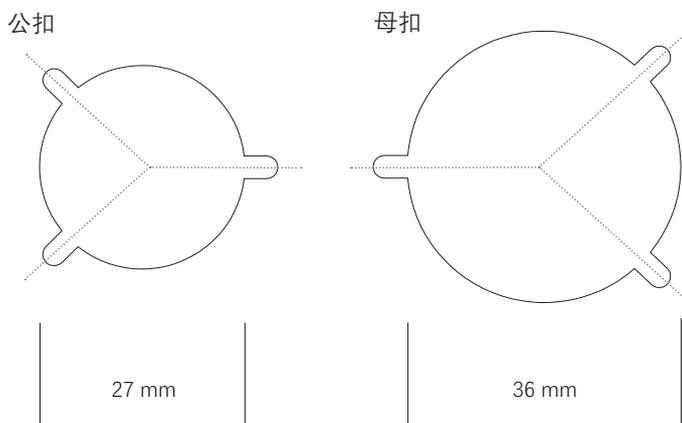
安装扣具您需要准备剪刀、切割工具、冲孔钳、马克笔和工具3（平面扳手）

准备纸样/冲孔定位板（1：1）

请在以下网址链接下载纸样/冲孔定位板：

download.fidlock.com/Template_MINI_TURN_thread.zip

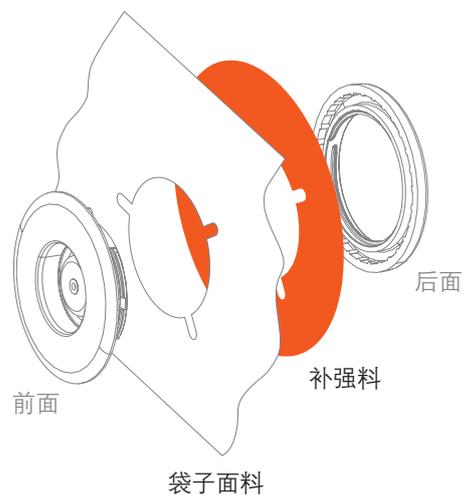
打印纸样并剪好定位。



面料和补强料：

注意：小旋扣要求面料厚度至少为1.5至2.5 mm。

如果袋子面料太软或太薄，可为母扣底扣部分和公扣上扣部分准备一些补强料，可用纸卡、皮料或PP板，将其放在扣具部件之间做补强，这些补强料的厚度大约是1至1.5 mm。

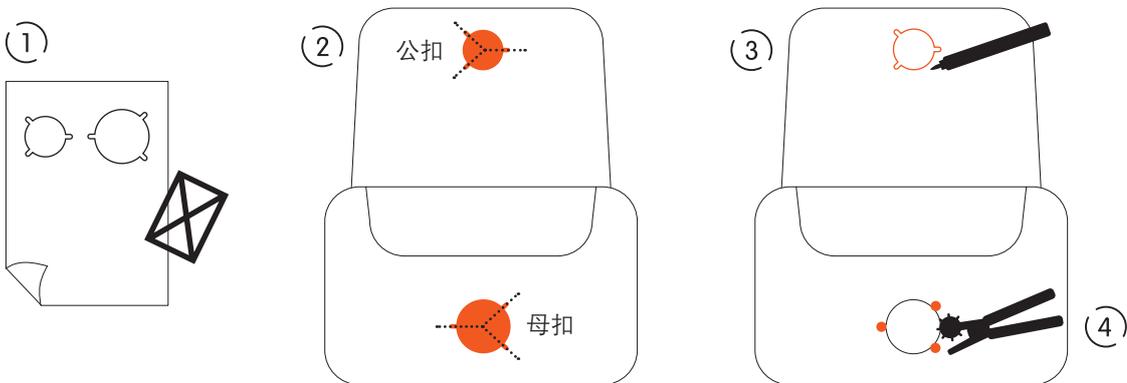


准确地定位和对齐

剪下定位板 (1) 并将公扣定位板放在袋盖上, 母扣定位板放在袋身。

注意: 确保 (2) 点位准确对齐, 至关重要, 只有定位准确, 公扣和母扣才能扣合!

用马克笔在面料 (布料) 上进行标记 (3), 然后在面料上切孔或者冲孔 (4)。



正确装配

用工具3 (平面扳手) 安装母扣底扣部分 (5)。然后按相反方向拧前后部分, 并用手拧紧 (详情见第6/7页)。

注意: 如果 (2) 的定位冲孔正确, 扣子上的“Fidlock 专利”字样在扣子的底部并且是水平的。

用工具3 (平面扳手) 安装公扣上扣部分 (6)。然后按相反方向拧前后部分, 并用手拧紧。

注意: 确保手柄 (扣面) 准确对齐很关键。先将扣面转动到正确位置 (贴纸/logo), 再卡到位 (7)。

