

R

L

面盖



手柄



底座



- 请注意，产品分左转（逆时针）和右转（顺时针）版本。
- 每个面盖和手柄都标记了R=右转或者L=左转。
- 左转面盖不能与右转手柄配套，反之亦然。
- 在您生产时，为了避免装配错误，请确保左转和右转的装配工作分别在单独的生产线进行。
- 大货发货时，左转和右转是分开包装。



- 01 • 确保面盖和手柄是相同转向（L=左转，R=右转）
- 左转面盖不能与右转手柄配套，反之亦然



- 02 • 用剪刀和打火机（如有必要）备好绳子
- 绳子最大直径：1.5mm



- 03 • 将绳子穿过扣眼



- 04 • 简单打个单结



05 • 拉紧绳结



06 • 剪绳尾, 并且烫焦绳尾, 这样绳结尽可能小



07 • 检查做好的绳结

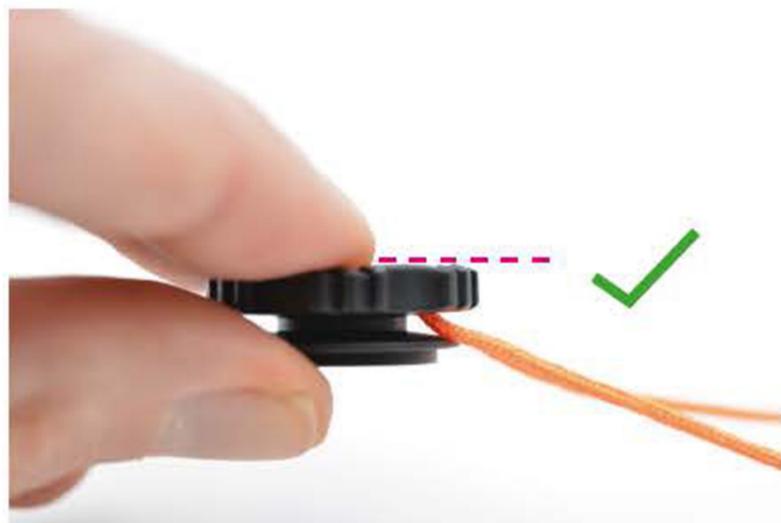


8 • 视您应用结构所需, 重复以上步骤再打一个结 (两条绳子, 或者绳圈)



09 • 将两个绳结拉紧到位

10 • 请检查绳结的大小, 其大小取决于绳子的直径和硬度  
• 如果绳结太大, 会导致面盖装配不当



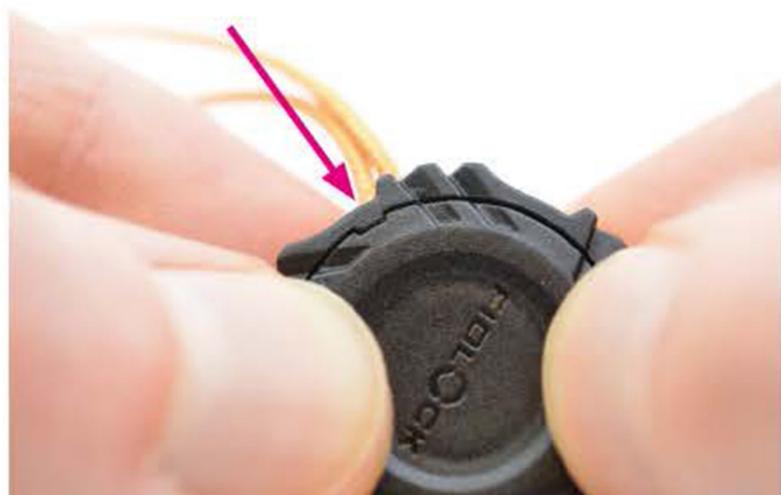
11 • 请确保绳结不超出手柄



12 • 请注意面盖的正确对位位置

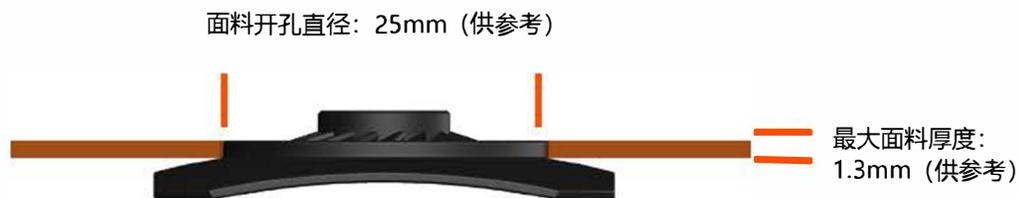


13 • 将面盖与手柄对位

14 • 将面盖压入手柄  
• 检查对位15 • 从侧面检视对位  
• 请确保面盖已正确压入

16 • 完成!

## 底座 组装

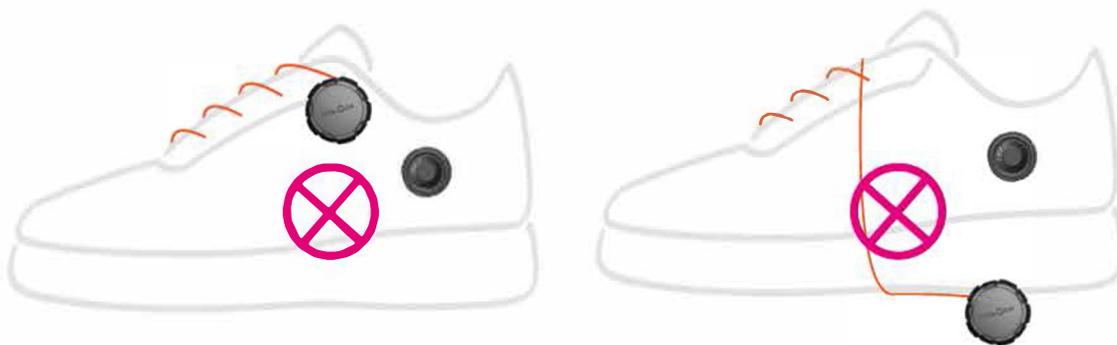


- 将底座垫在面料底部车缝（垫缝）
- 请注意最大面料厚度
- 请勿加温超过80°C！会导致磁体损坏！

## 绳子直径和材质

- 绳子的直径取决于绳子的密度
- 我们建议绳子直径1-1.5mm
- 请确保绳结不要太大，太大会导致面盖装配不当，也不能太小，太小会导致绳结拉过扣眼
- 建议使用耐磨损的合成材质绳子
- 不建议使用棉绳之类的天然纤维绳子，不建议使用钢丝绳

## 绳子长度



- 决定绳子长度时请注意：要足够长，以确保手柄可以扣底座，同时又尽可能短，以防止手柄碰触地面。您还需注意手柄内容纳足量的绳子以确保适度系紧。

也请参阅以下装配指南：

<http://download.fidlock.com/Winch-Assembly-Gudie.pdf>