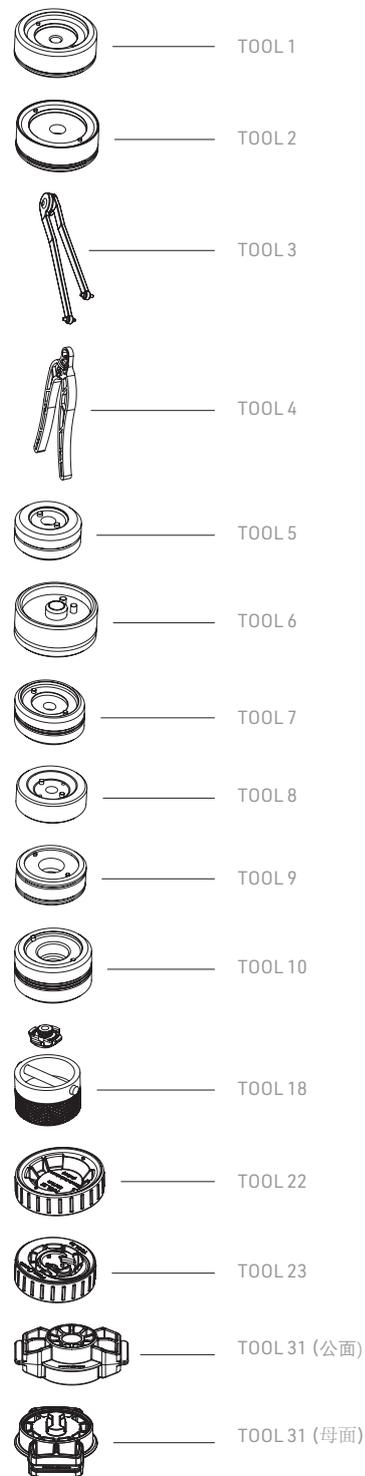


快速查找指引

FIDLOCK扣具可独立安装，因此可以调适来符合各种应用和设计需求。根据扣具的安装方式，FIDLOCK提供了合适的工具以确保简易安装。快速查找指引清楚地显示哪些工具可以用来安装哪些扣具和扣具零件，用户可以根据指引快速查到正确的工具/目录册页面上。

产品	公扣	母扣
小旋扣 MINI TURN 02010, 02020, 02030, 02040, 02045, 02050, 02055	TOOL 1 / TOOL 3 / TOOL 22 page 05 / page 06 / page 07	TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 05 / page 06 / page 07

产品	前面	后面
SNAP小号螺丝公扣薄 SNAP male S screw low 05010 / F5010	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 07 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝公扣中 SNAP male S screw mid 05715	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝公扣厚 SNAP male S screw high 05020	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄 SNAP male S screw brass (Alu) low 05033	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚 SNAP male S screw brass (Alu) high 05034	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣薄 SNAP male S screw low alu 05043	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣厚 SNAP male S screw high alu 05044	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝母扣薄 SNAP female S screw low 05100	TOOL 6 / TOOL 23 page 12 / page 21	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 12 / page 21
SNAP小号螺丝母扣厚 SNAP female S screw high 05200	TOOL 6 / TOOL 23 page 12 / page 21	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 12 / page 21
SNAP小号有盖螺丝母扣 SNAP female S screw cap 05103	TOOL 6 / TOOL 23 page 13 / page 21	TOOL 3 / TOOL 8 page 17 / page 13
SNAP小号穿绳公扣 SNAP male S rope 05047	TOOL 4 page 11	TOOL 4 page 18
SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw low 05122	TOOL 3 / TOOL 9 page 17 / page 14	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 14 / page 21
SNAP中号螺丝公扣厚 SNAP male M screw high 05123	TOOL 3 / TOOL 9 page 17 / page 14	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 14 / page 21
SNAP中号螺丝母扣 SNAP female M screw 05500		TOOL 1 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20
SNAP中号锚定螺栓可伸缩公扣 SNAP male M retractable anchor 05281	TOOL 31 page 22	
SNAP中号内嵌锚定螺栓母扣 SNAP female M inset anchor 05512	TOOL 31 page 22	
SNAP中号螺丝可伸缩公扣 SNAP male M retractable screw 05282	TOOL 31 page 17	TOOL 3 page 17



产品	前面	后面
SNAP中号内嵌螺母扣 SNAP female M inset screw 05511	TOOL 31 page 22	TOOL 3 page 17
SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw low 05007	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 15 / page 21
SNAP大号螺丝公扣厚 SNAP male L screw high 05008	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 15 / page 21
SNAP大号有盖螺丝公扣 SNAP male L screw cap 05009	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 8 page 17 / page 13
SNAP大号螺母扣 SNAP female L screw 05600		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20
SNAP大号螺母扣 带挡卡 SNAP female L screw extra grip 05605		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20
SNAP大号可伸缩公扣 SNAP male L retractable 05270		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20

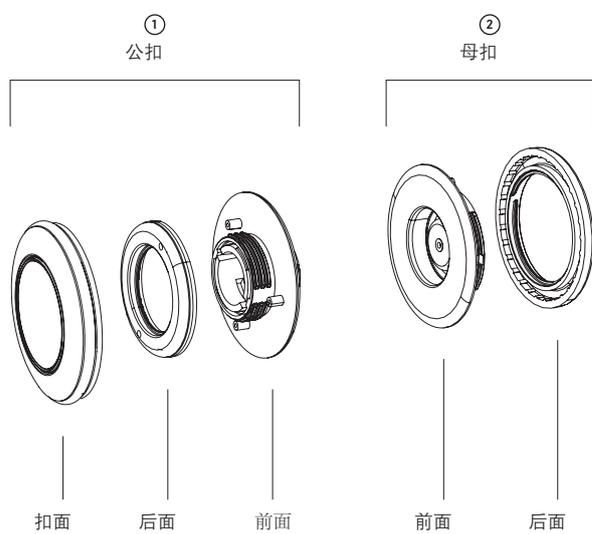


可调式月牙扳手
adjustable C-hook
spanner with pin



TOOL 30

产品	工具
SNAP中号螺栓公扣 SNAP male M bolt – M5×8 mm 05150	可调式月牙扳手 adjustable C-hook spanner with pin 来自任何制造商 from any manufacturer
SNAP中号螺栓公扣 SNAP male M bolt – M5×18 mm 05151	可调式月牙扳手 adjustable C-hook spanner with pin 来自任何制造商 from any manufacturer
SNAP大号螺栓公扣 SNAP male L bolt – M5×7 mm 05155	可调式月牙扳手 adjustable C-hook spanner with pin 来自任何制造商 from any manufacturer
SNAP大号螺栓公扣 SNAP male L bolt – M5×17 mm 05156	可调式月牙扳手 adjustable C-hook spanner with pin 来自任何制造商 from any manufacturer
WINCH 插入式底座 WINCH clip-in base 01540	TOOL 30 page 25

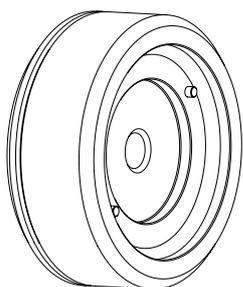


小旋扣系列装配工具

小旋扣是大多数磁扣概念和应用的理想解决方案。小旋扣使用坚固耐用的工具进行安装。小旋扣由上扣公扣部分①加扣面和下扣母扣部分②组装而成，每个小旋扣公扣和母扣有前面和后面。小旋扣的螺丝拧紧安装方式以及工具的选项，设计师们在手工打样品时和工厂在大货生产时都方便采用。

产品	后面(公扣)	后面(母扣)
小旋扣 MINI TURN 02010, 02020, 02030, 02040, 02045, 02050, 02055	TOOL 1 / TOOL 3 / TOOL 22 page 05 / page 06 / page 07	TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 05 / page 06 / page 07

工具1 TOOL 1



直径(ϕ)
52.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
1
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
小旋扣(公扣)

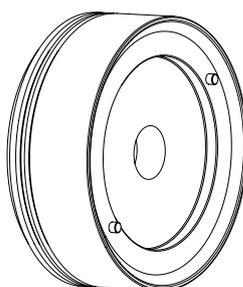
注意
工具上的两个销针用于固定螺纹环, 手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具1背面的螺纹上进行批量安装生产。

可用工具3 来替代工具1和工具2。

使用电动装配工具:



工具2 TOOL 2



直径(ϕ)
52.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
2
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
小旋扣(母扣)

注意
工具上的两个销针用于固定螺纹环, 手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具2背面的螺纹上进行批量安装生产。

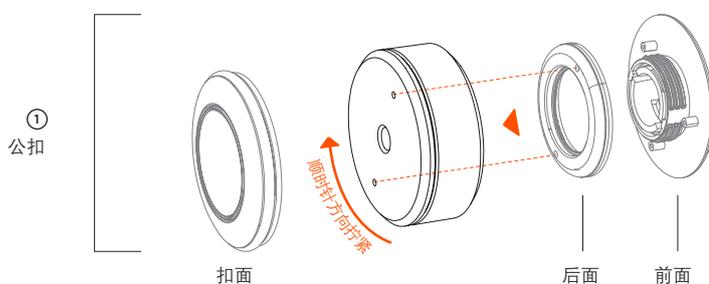
可用工具3 来替代工具1和工具2。

使用电动装配工具:

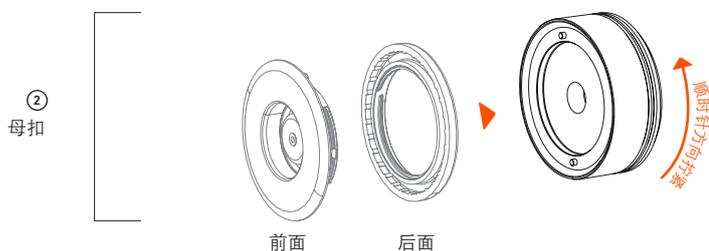


装配步骤

小旋扣可以使用工具1和工具2, 按照以下两个简单步骤即可安装。

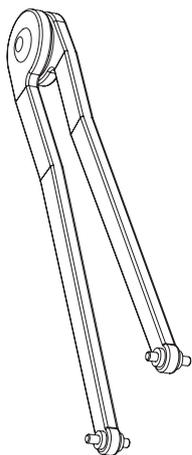


先用手旋紧公扣上扣部分的螺纹环(后面), 然后用工具1顺时针旋转拧紧 ①



然后使用工具2对母扣后面部分执行相同的步骤②。

工具3 TOOL 3



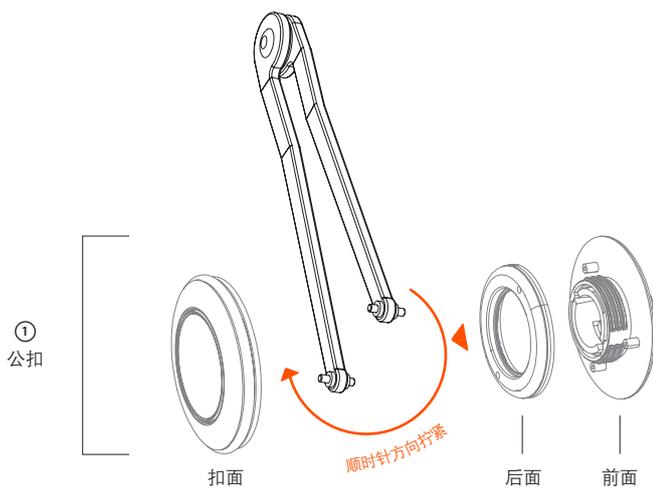
直径(Ø销钉)
1.9mm
材质
抛光钢
安装使用
手工
适用
小旋扣 (公扣和母扣)

注意
可调节平面扳手，用于手动装配小旋扣螺纹的公扣上扣部分和母扣下扣部分。它也非常适合安装多款SNAP卡扣。

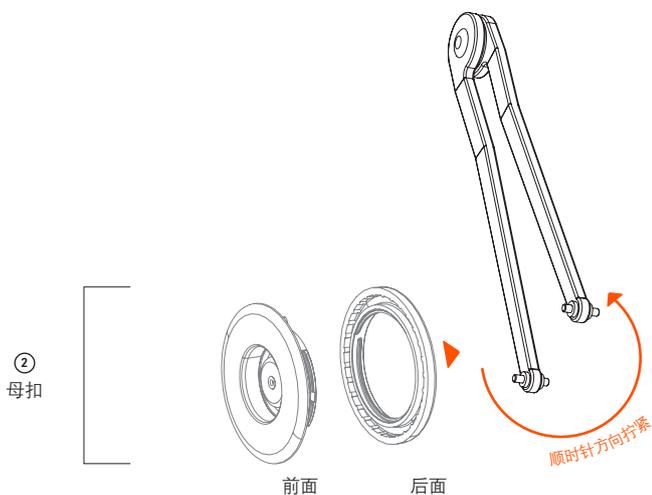
作为工具3的替代工具，工具1和工具2的组合也可以使用。我们建议大规模生产时使用工具1和工具2，小规模生产和打销售样时使用工具3。

装配步骤

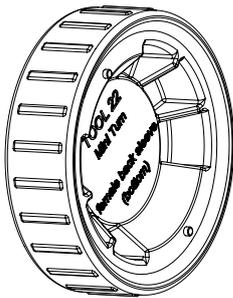
小旋扣只需一个工具3即可轻松组装。



要安装公扣上扣件部分①，将前面的部分放在产品的打孔处，然后用手将螺纹环（后面）拧上。接下来，将平面扳手插入螺纹环的孔中，并按顺时针方向旋转拧紧。



然后对母扣底扣部分②执行相同的步骤。最后，将扣面对齐安装在公扣上。



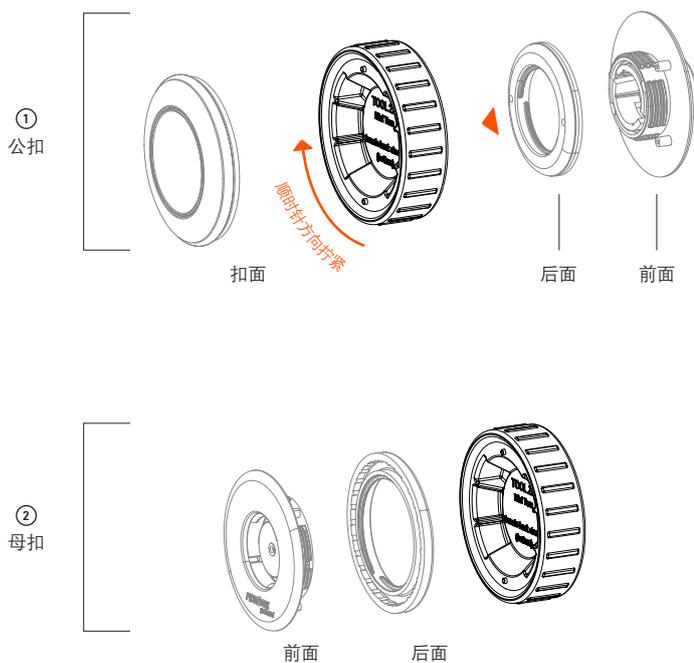
直径(ϕ)
54.0mm
Material
PA66-GF
安装使用
手工
适用
小旋扣 (公扣)

注意
工具22结合了工具1和工具2，意味着您只需一个工具就可以组装小旋扣。

这个工具不适合大批量生产。这是一个用来安装少量样品的通用工具。为了更容易组装，方便批量生产，建议您最好分别购买工具1和工具2两个工具使用。

装配步骤

使用工具22，一个工具，两个步骤就可以安装小旋扣。

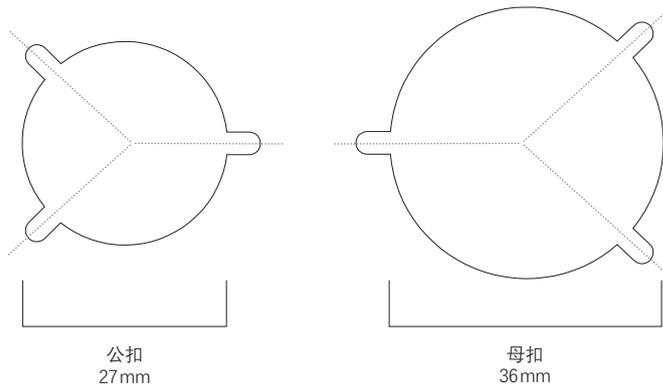


要安装公扣上扣件部分①，你首先需要把前面的部分放在产品的打孔中。然后用手拧上螺纹环（后面）。在最后拧紧时，将工具22插入螺纹环的孔中，按顺时针方向转动。

使用工具22执行相同的步骤，安装母扣底扣部分②。最后，将扣面对齐安装在公扣上。这个工具不适合用于批量生产，是方便组装样品的工具。

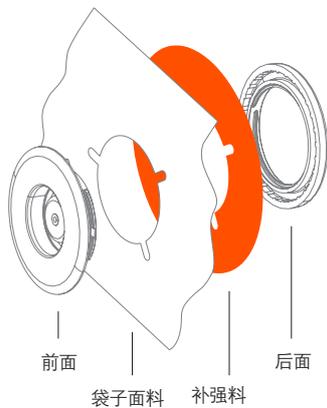
安装

安装扣具时，你需要以下工具：剪刀、切割工具、冲孔钳、马克笔和工具（工具1+工具2，或工具22，或工具3，或平面扳手）。小旋扣扣面有一次性使用的卡住机制，并且在成功安装后不可以拆卸！对于打样和测试，可以通过切断扣面轴上的两个钩子使其可拆卸（注意：切断钩子后的扣面不能再用于生产）。

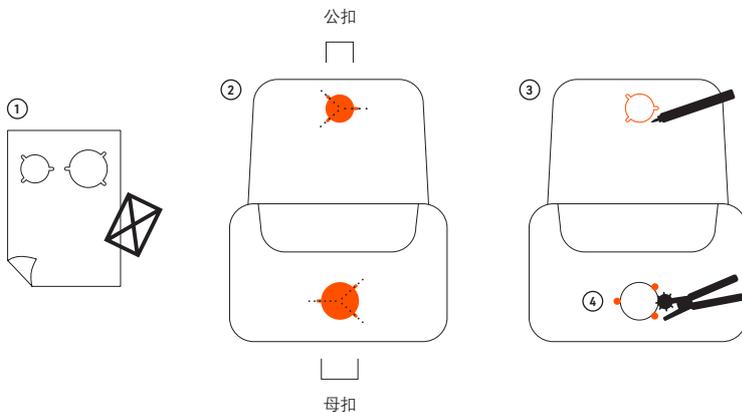


公扣
27mm

母扣
36mm



袋子面料 补强料



1. 准备纸样/冲孔定位板 (1: 1)

- 请在以下网址链接下载纸样/冲孔定位板：
www.fidlock.com.cn/filedownload/700874
- 打印纸样并剪好定位

2. 面料和补强料：

- 如果袋子面料太软或太薄，可为母扣底扣部分和公扣上扣部分准备一些补强料，可用纸卡、皮料或PP板，将其放在扣具部件之间做补强。
- 袋子面料、补强料、袋子内衬的总厚度应当在1.0至2.6mm。。

注意

小旋扣要求面料厚度为1.0至2.6 mm。

3. 准确地定位和对齐

- 剪下定位板①并将公扣定位板放在袋盖上，母扣定位板放在袋身。
- 接下来，使用马克笔在材料(面料)③上标记位置，然后在面料上切孔或者冲孔④。

注意

确保公扣和母扣准确对齐②，对扣具的闭合至关重要！

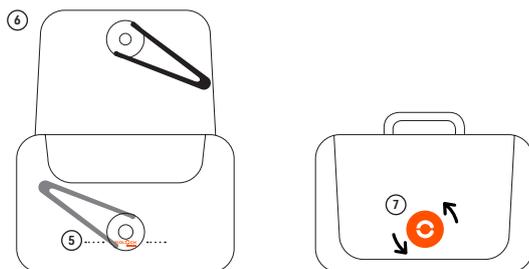
4. 正确装配

- 用手将后面和前面的部分拧在一起，装上母扣底扣部分⑤（详见第5页）。
- 对于最后的紧固，将工具3（平面扳手）插入螺纹环的孔中，按顺时针方向转动。
- 用手将前面和后面的部分拧到一起，装上公扣上扣件部分⑥，然后用工具3（平面扳手）拧紧。

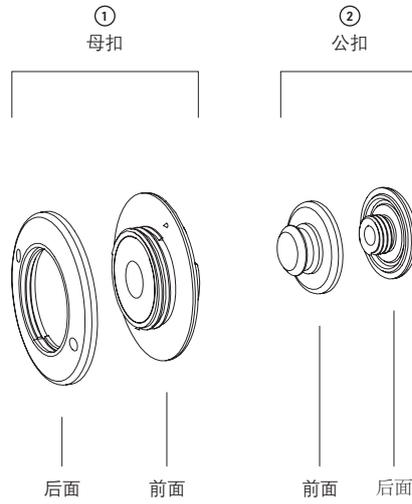
注意

如果冲孔的位置打得正确②，“FIDLOCK patented”的标志就是水平正向的。

确保扣面的准确对齐很关键。要做到这一点，需将扣面转到正确的位置（贴纸/logo），再卡到位⑦。



..... FIDLOCK®
patented *放大图



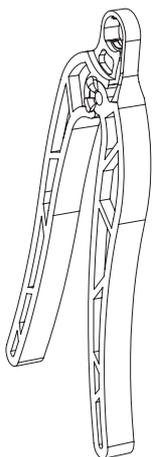
SNAP 卡扣系列工具

SNAP卡扣可灵活运用于扣锁和快拆的解决方案。每个SNAP卡扣的上扣①和底扣②各自使用结实的工具进行安装。扣具由母扣上扣和公扣底扣组成，每个公扣和母扣都由前面和后面部分组成。

产品	前面	后面
SNAP小号螺丝公扣薄 SNAP male S screw low 05010 / F5010	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝公扣中 SNAP male S screw mid 05715	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝公扣厚 SNAP male S screw high 05020	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄 SNAP male S screw brass (Alu) low 05033	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚 SNAP male S screw brass (Alu) high 05034	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣薄 SNAP male S screw low alu 05043	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣厚 SNAP male S screw high alu 05044	TOOL 4 page 11	TOOL 3 / TOOL 5 / TOOL 23 page 17 / page 11 / page 21
SNAP小号螺丝母扣薄 SNAP female S screw low 05100	TOOL 6 / TOOL 23 page 12 / page 21	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 12 / page 21
SNAP小号螺丝母扣厚 SNAP female S screw high 05200	TOOL 6 / TOOL 23 page 12 / page 21	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 12 / page 21
SNAP小号有盖螺母扣 SNAP female S screw cap 05103	TOOL 6 / TOOL 23 page 13 / page 21	TOOL 3 / TOOL 8 page 17 / page 13
SNAP小号穿绳公扣 SNAP male S rope 05047	TOOL 4 page 11	TOOL 18 page 18
SNAP中号螺丝公扣薄 SNAP male M screw low 05122	TOOL 3 / TOOL 9 page 17 / page 14	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 14 / page 21
SNAP中号螺丝公扣厚 SNAP male M screw high 05123	TOOL 3 / TOOL 9 page 17 / page 14	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 14 / page 21
SNAP中号螺母扣 SNAP female M screw 05500		TOOL 1 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20

产品	前面	后面
SNAP中号锚定螺栓可伸缩公扣 SNAP male M retractable anchor 05281	TOOL 31 page 22	
SNAP中号内嵌锚定螺栓母扣 SNAP female M inset anchor 05512	TOOL 31 page 22	
SNAP中号螺丝可伸缩公扣 SNAP male M retractable screw 05282	TOOL 31 page 22	TOOL 3 page 17
SNAP中号内嵌螺丝母扣 SNAP female M inset screw 05511	TOOL 31 page 22	TOOL 3 page 17
SNAP大号螺丝公扣薄 SNAP male L screw low 05007	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 15 / page 21
SNAP大号螺丝公扣厚 SNAP male L screw high 05008	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 7 / TOOL 23 page 17 / page 15 / page 21
SNAP大号有盖螺丝公扣 SNAP male L screw cap 05009	TOOL 10 page 15	TOOL 3 / TOOL 8 page 17 / page 13
SNAP大号螺丝母扣 SNAP female L screw 05600		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20
SNAP大号螺丝母扣 带挡卡 SNAP female L screw extra grip 05605		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20
SNAP大号可伸缩公扣 SNAP male L retractable 05270		TOOL 2 / TOOL 3 / TOOL 22 page 19 / page 17 / page 20

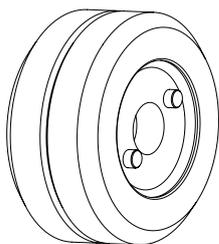
工具4 TOOL 4



直径(ϕ)
8.6mm
材质
尼龙
安装使用
手工
适用
SNAP小号螺丝公扣薄F5010 (前面)
SNAP小号螺丝公扣中05715 (前面)
SNAP小号螺丝公扣厚05020 (前面)
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄05033 (前面)
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚05034 (前面)
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣薄05043 (前面)
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣厚05044 (前面)
SNAP小号穿绳公扣05047 (前面)

注意
塑料钳，用于固定SNAP卡扣公扣前面部分。

工具5 TOOL 5



直径(ϕ)
32.0mm
直径(螺纹孔)
M6
滚花边缘环数
1
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号螺丝公扣薄F5010 (后面)
SNAP小号螺丝公扣中05715 (后面)
SNAP小号螺丝公扣厚05020 (后面)
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄05033 (后面)
SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚05034 (后面)
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣薄05043 (后面)
SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣厚05044 (后面)

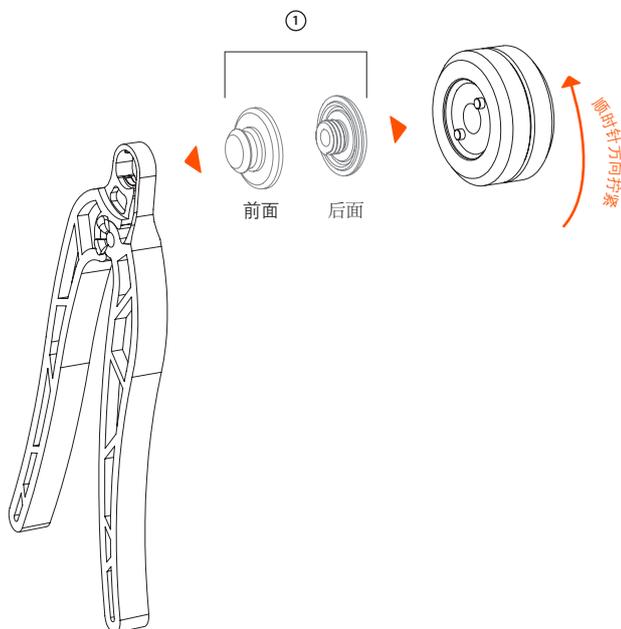
注意
这个工具可以用于手工或者批量安装生产。可将电动装配工具连接到工具5背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



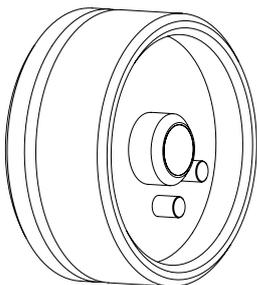
装配步骤

SNAP扣具通过两个简单的操作步骤，使用工具4和工具5进行安装。



将公扣①的前面部分用工具4 (钳子) 夹紧，然后用工具5按顺时针方向将后面的部分拧上。对于SNAP系列的卡扣，建议先用手将产品组装起来，然后再用工具将其拧紧。

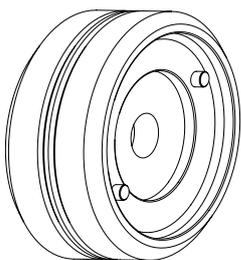
工具6 TOOL 6



直径(ϕ)
52.0mm
滚花边缘环数
1
材质
铝
安装使用
手工
适用
SNAP小号螺母扣薄05100 (前面)
SNAP小号螺母扣厚05200 (前面)
SNAP小号有盖螺母扣05103 (前面)

注意
铝制工具用于固定SNAP卡扣母扣的前面部分。在安装过程中, 该工具只用于固定扣具, 不与电动装配工具接触。

工具7 TOOL 7



直径(ϕ)
40.0mm
直径(螺纹孔)
M6
滚花边缘环数
2
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号螺母扣薄05100 (后面)
SNAP小号螺母扣厚05200 (后面)
SNAP中号螺丝公扣薄05122(后面)
SNAP中号螺丝公扣厚05123(后面)
SNAP大号螺丝公扣薄05007 (后面)
SNAP大号螺丝公扣厚05008 (后面)

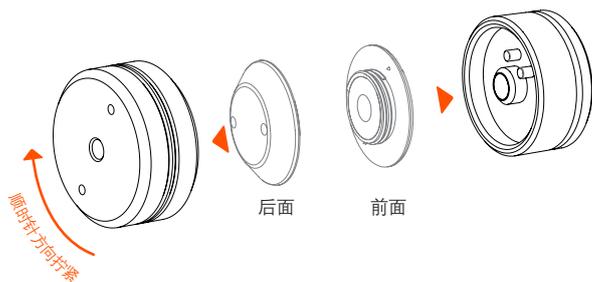
注意
工具7上的两个销针用于固定螺纹环, 手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具7背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具:



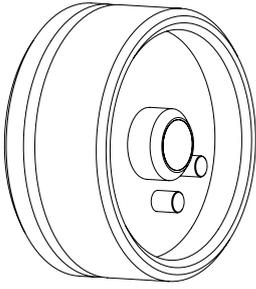
装配步骤

工具6和工具7适合用于安装多款SNAP扣具的公扣和母扣。



将后面部分卡入工具7, 前面部分使用工具6顺时针方向拧紧。对于SNAP卡扣系列, 建议先用手将产品组装起来, 然后再用工具将其拧紧。

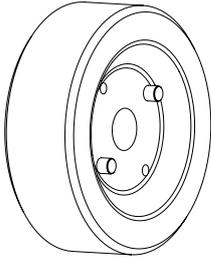
工具6 TOOL 6



直径(ϕ)
52.0mm
滚花边缘环数
1
材质
铝
安装使用
手工
适用
SNAP小号螺母扣薄05100 (前面)
SNAP小号螺母扣厚05200 (前面)
SNAP小号有盖螺母扣05103 (前面)

注意
铝制工具用于固定SNAP卡扣母扣的前面部分。在安装过程中，该工具只用于固定扣具，不与电动装配工具接触。

工具8 TOOL 8



直径(ϕ)
40.0mm
直径(螺纹孔)
M8
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号有盖螺母扣05103 (后面)
SNAP大号有盖螺母扣05009 (后面)

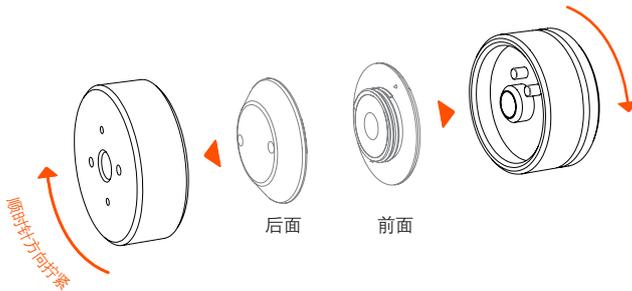
注意
工具上的两个销钉用于固定螺纹环，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具8背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



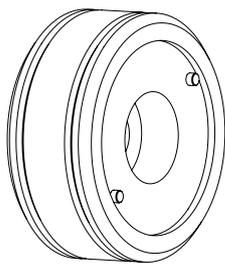
装配步骤

工具6和工具8一起使用，可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。



可将卡扣后面部分卡入工具8，卡扣前面部分用工具6卡住，顺时针方向拧紧。对于SNAP卡扣系列，建议先用手将产品组装起来，然后再用工具将其拧紧。

工具9 TOOL 9



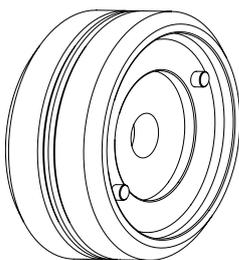
直径(ϕ)
40 mm
直径(螺纹孔)
M8
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP中号螺丝公扣薄05122 (前面)
SNAP中号螺丝公扣厚05123 (前面)

注意
工具9上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具9背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



工具7 TOOL 7



直径(ϕ)
40.0mm
直径(螺纹孔)
M6
滚花边缘环数
2
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号螺丝母扣薄05100 (后面)
SNAP小号螺丝母扣厚05200 (后面)
SNAP中号螺丝公扣薄05122 (后面)
SNAP中号螺丝公扣厚05123 (后面)
SNAP大号螺丝公扣薄05007(后面)
SNAP大号螺丝公扣厚05008 (后面)

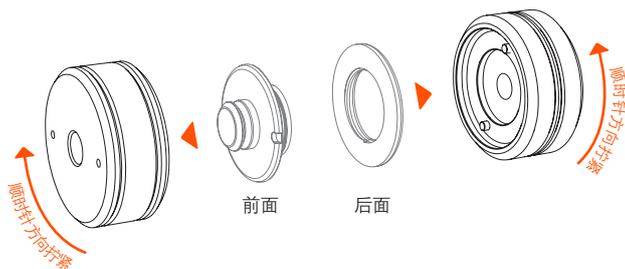
注意
工具7上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具7背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



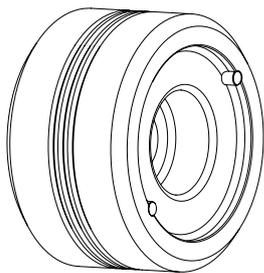
装配步骤

工具9和工具7一起使用，可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。。



因此，可将卡扣前面的部分卡入工具9，后面部分用工具7顺时针旋转。对于SNAP卡扣系列，建议先用手将产品组装起来，然后再用工具将其拧紧。

工具10 TOOL 10



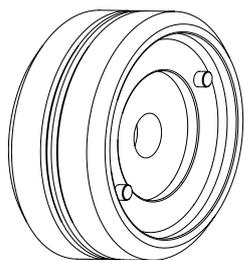
直径(φ)
44.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
3
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP大号螺丝公扣薄05007 (前面)
SNAP大号螺丝公扣厚05008 (前面)
SNAP大号有盖螺丝公扣05009 (前面)

注意
工具10上的两个销针用于固定公扣的上扣部分，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具10背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



工具7 TOOL 7



直径(φ)
40.0mm
直径(螺纹孔)
M6
滚花边缘环数
2
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号螺母扣薄05100 (后面)
SNAP小号螺母扣厚05200 (后面)
SNAP中号螺丝公扣薄05122 (后面)
SNAP中号螺丝公扣厚05123 (后面)
SNAP大号螺丝公扣薄05007 (后面)
SNAP大号螺丝公扣厚05008 (后面)

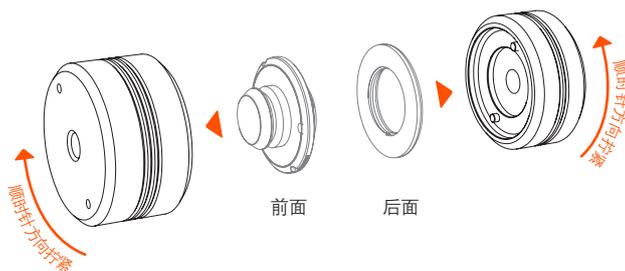
注意
工具7上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具7背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



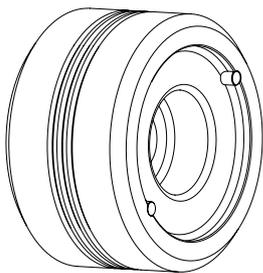
装配步骤

工具10和工具7一起使用，可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。



因此，可将卡扣前面的部分卡入工具10，后面部分用工具7顺时针旋转。对于SNAP卡扣系列，建议先用手将产品组装起来，然后再用工具将其拧紧。

工具10 TOOL 10



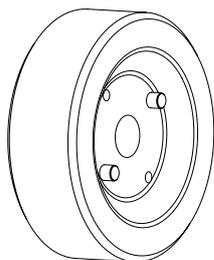
直径(φ)
44.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
3
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP大号螺丝公扣薄05007 (前面)
SNAP大号螺丝公扣厚05008 (前面)
SNAP大号有盖螺丝公扣05009 (前面)

注意
工具上的两个销针用于固定公扣的上扣部分，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具10背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



工具8 TOOL 8



直径(φ)
40.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
0
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP小号有盖螺丝母扣05103 (后面)
SNAP大号有盖螺丝公扣05009 (后面)

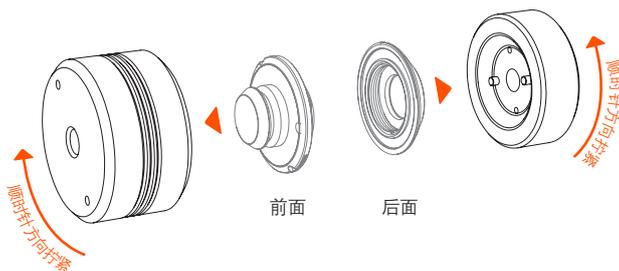
注意
工具8上的两个销针用于固定螺纹环，手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具8背面的螺纹上进行批量安装生产。

使用电动装配工具：



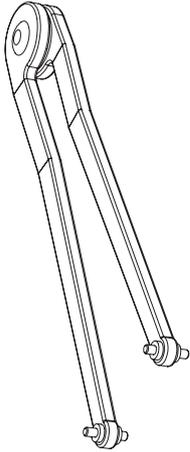
装配步骤

工具10和工具8适用于轻松安装多款SNAP扣具的公扣和母扣。



因此，可将卡扣前面的部分卡入工具10，后面部分用工具8顺时针旋转。对于SNAP卡扣系列，建议先用手将产品组装起来，然后再用工具将其拧紧。

工具3 TOOL 3



直径 (∅ 销钉)
1.9mm

材质
抛光钢

安装使用
手工

适用

SNAP小号螺丝公扣薄F5010 (后面)

SNAP小号螺丝公扣中05715 (后面)

SNAP小号螺丝公扣厚05020 (后面)

SNAP小号螺丝母扣薄05100 (后面)

SNAP小号螺丝母扣厚05200 (后面)

SNAP小号有盖螺丝母扣05103 (后面)

SNAP中号螺丝公扣薄05122 (前面/后面)

SNAP中号螺丝公扣厚05123 (前面/后面)

SNAP大号螺丝公扣薄05007 (后面)

SNAP大号螺丝公扣厚05008 (后面)

SNAP大号有盖螺丝公扣05009 (后面)

SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄05033 (后面)

SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚05034 (后面)

SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣薄05043 (后面)

SNAP小号铝原色氧化螺丝公扣厚05044 (后面)

SNAP中号螺丝可伸缩公扣05282 (后面)

SNAP中号内嵌螺丝母扣05511 (后面)

SNAP中号螺丝母扣 05500 (后面)

SNAP大号可伸缩公扣05270 (后面)

SNAP大号螺丝母扣05600 (后面)

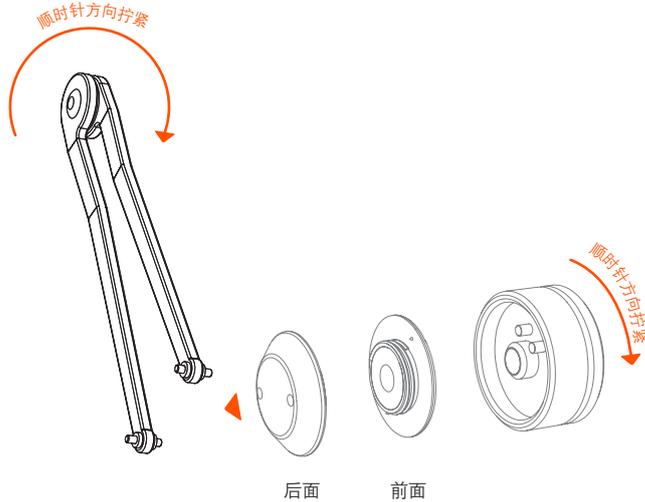
SNAP大号螺丝母扣 带挡卡05605 (后面)

注意

可调节平面扳手用于手动装配SNAP卡扣上扣部分和母扣下扣部分。它也非常适合安装多款Mini turn小旋扣。

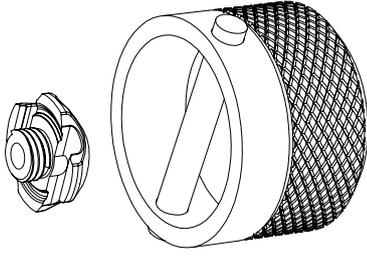
装配步骤

只用工具3就可以轻松安装SNAP卡扣的公扣和母扣。



首先，用手将卡扣后面部分拧入前面部分的螺纹上。然后将工具3卡入卡扣的后面部分拧紧卡扣。

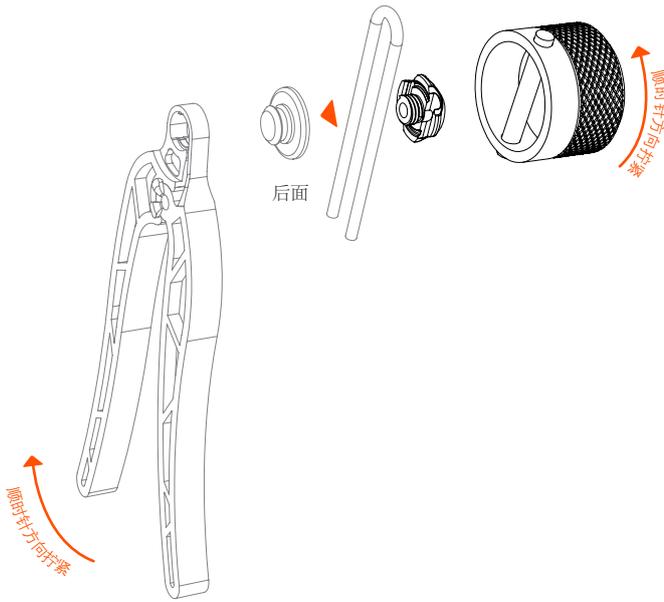
工具18 TOOL 18



直径(φ)
36mm
材质
铝
安装使用
手工
适用
SNAP小号穿绳公扣05047 (后面)

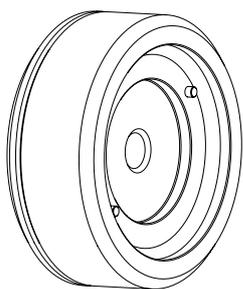
装配步骤

工具18可用于拧紧SNAP 小号穿绳公扣或将其前面部分正确地固定到相对应的部件。



首先，用手把卡扣前面的部分拧到后面的部分。然后将SNAP小号穿绳公扣的上扣部分放到工具上，顺时针旋转拧紧即可。

工具1 TOOL 1



直径(ϕ)
52.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
1
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP中号螺母扣05500 (后面)

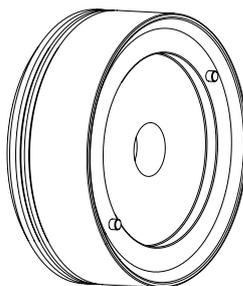
注意
工具上的两个销钉用于固定螺纹环, 手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具1背面的螺纹上进行批量安装生产。

可用工具3 来替代工具1和工具2。

使用电动装配工具:



工具2 TOOL 2

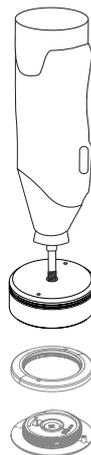


直径(ϕ)
52.0mm
直径(螺纹孔)
M8
滚花边缘环数
2
材质
铝
安装使用
手工或者使用电动装配工具
适用
SNAP大号可伸缩公扣05270 (后面)
SNAP大号螺母扣05600 (后面)
SNAP大号螺母扣 带挡卡05605 (后面)

注意
工具上的两个销钉用于固定螺纹环, 手工拧紧。可将电动装配工具连接到工具2背面的螺纹上进行连续安装生产。

可用工具3 来替代工具1和工具2。

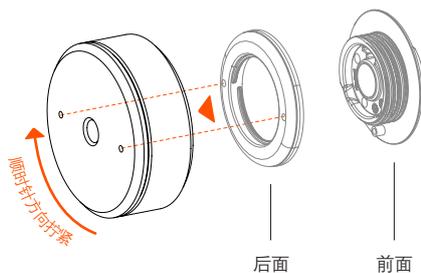
使用电动装配工具:



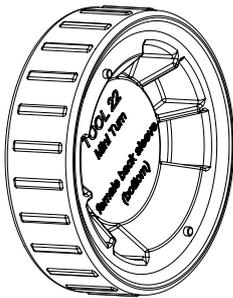
装配步骤

工具1可以方便地安装SNAP中号螺母扣, 工具2可以用于组装SNAP大号螺母扣。

首先, 用手将SNAP中号螺母扣/大号螺母扣的后面部分拧入前面部分的螺纹上。然后将工具1/工具2卡入后面部分拧紧。



工具22 TOOL 22



直径(φ)
54.0mm

材质
PA66-GF

安装使用
手工

适用

SNAP中号螺母扣 05500 (后面)

SNAP大号可伸缩公扣05270 (后面)

SNAP大号螺母扣05600 (后面)

SNAP大号螺母扣 带挡卡05605 (后面)

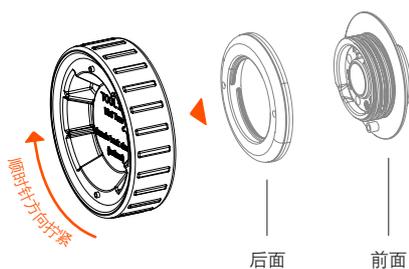
注意

工具22结合了工具1和工具2, 可以只用一个工具组装SNAP中号螺母扣。

这个工具不适合大批量生产。这是一个用来安装少量样品的通用工具。

装配步骤

使用工具22, 一个工具, 两个步骤就可以安装SNAP中号螺母扣。



首先, 用手将SNAP中号螺母扣的后面部分拧入前面部分的螺纹上。然后将工具22卡入后面部分顺时针拧紧。

工具23 TOOL 23



直径(φ)

49.5 mm

材质

PA-GF

安装使用

手工

适用

SNAP小号螺丝公扣薄F5010 (后面)

SNAP小号螺丝公扣中05715 (后面)

SNAP小号螺丝公扣厚05020 (后面)

SNAP小号螺丝母扣薄05100 (前面/后面)

SNAP小号螺丝母扣厚05200 (前面/后面)

SNAP大号螺丝公扣薄05007 (后面)

SNAP大号螺丝公扣厚05008 (后面)

SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣薄05033 (后面)

SNAP小号黄铜色氧化铝螺丝公扣厚05034 (后面)

SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣薄05043 (后面)

SNAP小号铝原色氧化铝螺丝公扣厚05044 (后面)

SNAP小号有盖螺丝母扣05103 (前面)

SNAP中号螺丝公扣薄05122 (后面)

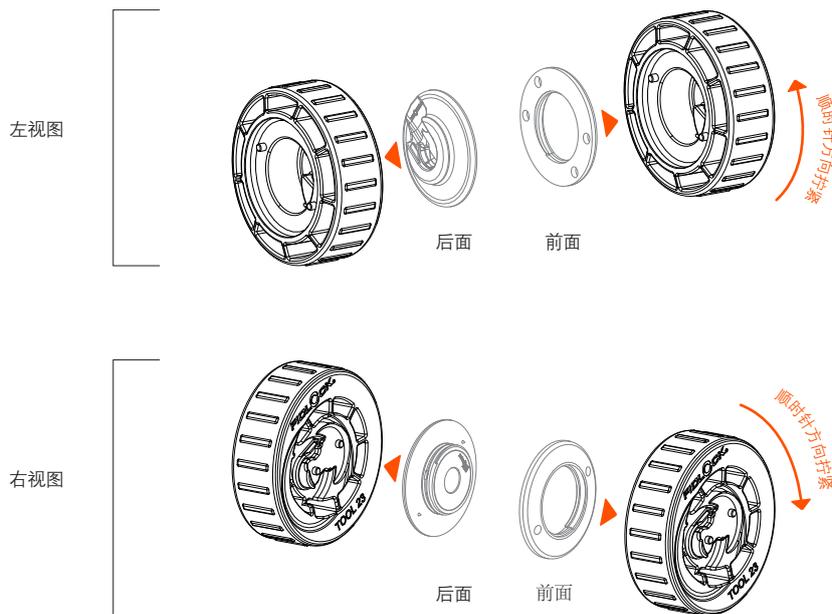
SNAP中号螺丝公扣厚05123 (后面)

注意

这个工具不适合用于批量生产，是方便组装样品的工具。批量生产时，请使用工具5、工具6和工具7。

装配步骤

工具23结合了工具5，工具6和工具7的功能。这款工具适用于所有的SNAP小号公扣和小号母扣，同时也适用于中号和大号的公扣。最合适买两个这样的工具来轻松安装SNAP公扣和母扣。

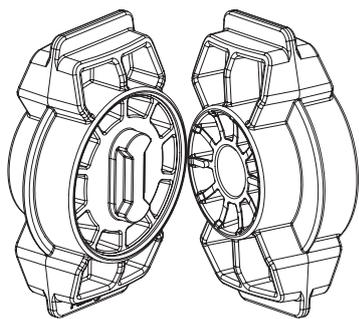


首先，用手将各部件拧在一起。然后将SNAP卡扣的母扣/公扣部分卡入工具中，顺时针方向拧紧。

温馨提醒：可以用一块皮革或防滑布抓着扣具的另外部件，组装起来更快，更方便操作。

这个工具不适合用于批量生产，是方便组装样品的工具。

工具31 TOOL 31



尺寸 (长×宽×高)
82.0 × 55.0 × 30.0 mm

材质
PA-GF

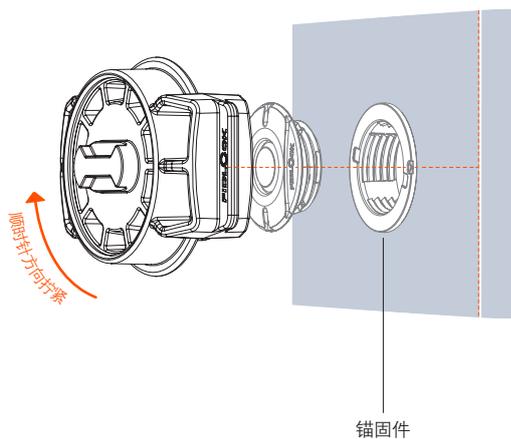
安装使用
手工

适用
SNAP中号锚定螺栓可伸缩公扣05281
SNAP中号螺丝可伸缩公扣05282
SNAP中号内嵌锚定螺栓母扣05512
SNAP中号内嵌螺丝母扣05511

注意
工具31是方便组装SNAP中号可伸缩公扣配件和SNAP中号内嵌母扣配件的工具。

装配步骤

TOOL 31是一种方便的工具，旨在快速、有效、轻松地组装SNAP中号可伸缩公扣配件和SNAP中号内嵌母扣配件。此外，工具31还有助于将卡扣上的logo完美对齐。

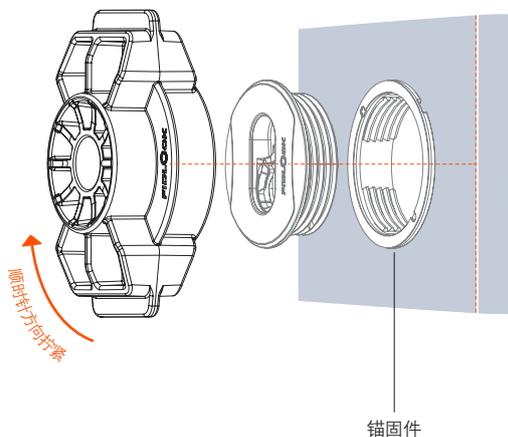


SNAP中号锚定螺栓可伸缩公扣05281

- 首先，在指定的表面上准备一个孔，建议孔圆直径为26 mm。
- 将锚固件压入孔中，定位标识对准logo，使扣具的logo在组装后水平对准，而不是颠倒过来。定位标识的方向应与边缘垂直。
- 接下来，将SNAP中号锚定螺栓可伸缩公扣放在工具31的公面，顺时针拧入锚固件中，并对准logo。

注意

同时请注意观察工具31上的logo标识和SNAP中号可伸缩公扣的logo标识，当在工具中放置扣具时，各自的logo应相互重叠。您可以在装配指南中找到详细的装配图。

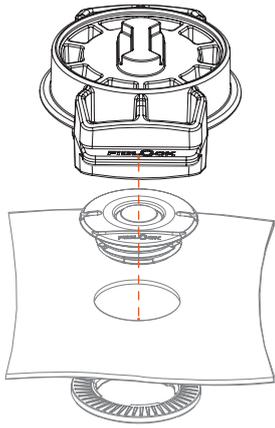


SNAP中号内嵌锚定螺栓母扣05512

- 首先，在指定的表面上准备一个孔，建议孔圆直径为40 mm。
- 将锚固件压入孔中，使SNAP中号内嵌锚定螺栓能拧入其中。
- 将SNAP中号内嵌锚定螺栓放到工具31的母面，然后将SNAP中号内嵌锚定螺栓顺时针拧入锚固件，并将其对齐。

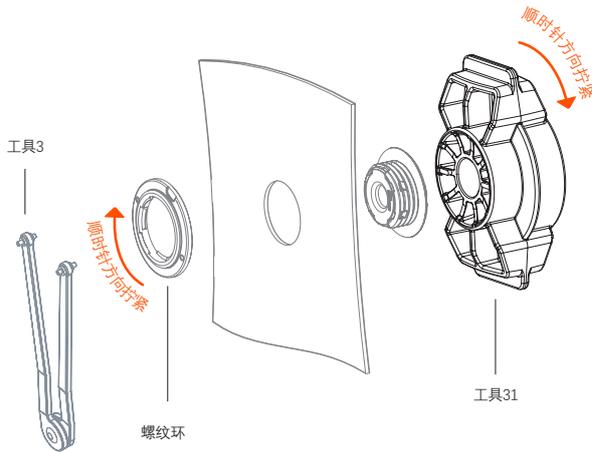
注意

请同时注意观察工具31上的logo标识和SNAP中号内嵌锚定螺栓的logo标识。当把扣具放在工具中时，各自的logo应相互重叠。您可以在装配指南中找到详细的装配图。



SNAP中号螺丝可伸缩公扣05282

- 首先，在指定的表面上为SNAP中号螺丝可伸缩公扣准备一个孔。我们建议孔的直径为24 mm。
- 然后将扣具插入孔中，用31号工具的公面将其固定。

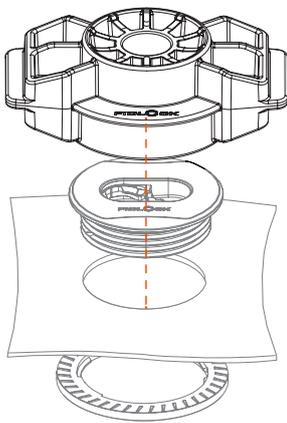


- 最后，使用工具3或平面扳手从后面顺时针旋转，将螺纹环拧到SNAP中号螺丝可伸缩公扣上。

注意

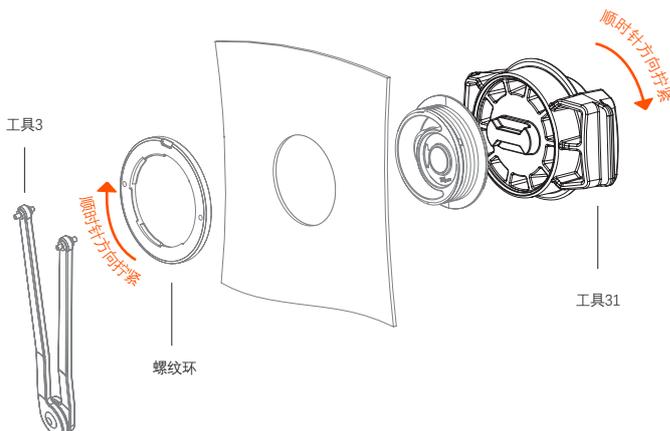
为了正确对准，请观察工具31上的logo标记。工具31上的logo标志和扣具上的logo应该相互重叠。您可以在装配指南中找到详细的装配图。

SNAP中号螺丝可伸缩公扣是为0.2-4.5 mm的材料厚度设计的。



SNAP中号内嵌螺母扣05511

- 首先，在指定的表面上为SNAP中号内嵌螺母扣准备一个孔，我们建议孔的直径为38 mm。
- 然后将扣具插入孔中，用工具31的母面将其固定住。

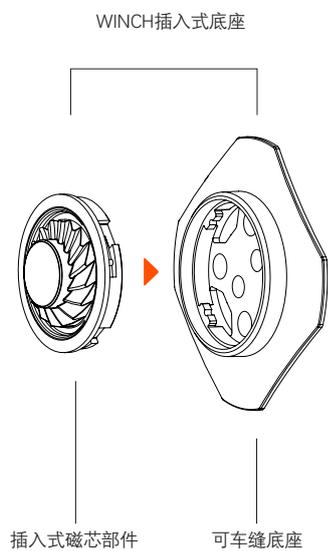


- 最后，使用工具3或平面扳手从后面顺时针旋转，将螺纹环拧到SNAP中号内嵌螺母扣上。

注意

为了正确对准，请观察工具31上的logo标记。工具31上的logo标志和扣具上的logo标志应该相互重叠。您可以在装配指南中找到详细的装配图。

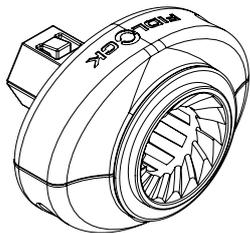
SNAP中号内嵌螺母扣是为0.2-7.0 mm的材料厚度设计的。



WINCH工具

WINCH是适合要求高度灵活性、直观性和可调整性的应用的理想解决方案。一些部件使用坚固的工具进行安装，如WINCH插入式磁芯部件。WINCH由一个底座和一个手柄组成。由于我们多样化的产品变化和方便的工具，设计师们在手工打样品时和工厂在大货生产时都方便采用。WINCH插入式底座的磁芯部件可以在生产结束时插入，用以改善操作和加快流程，或保护磁体免受热处理的影响。

工具30-R TOOL30-R



尺寸 (长×宽×高)
37.6 × 27.9 × 27.5 mm

材质
不锈钢, PA66GF40, 钨

安装使用
带10 mm六角螺母螺丝刀/棘轮扳手

适用
WINCH插入式底座-右转

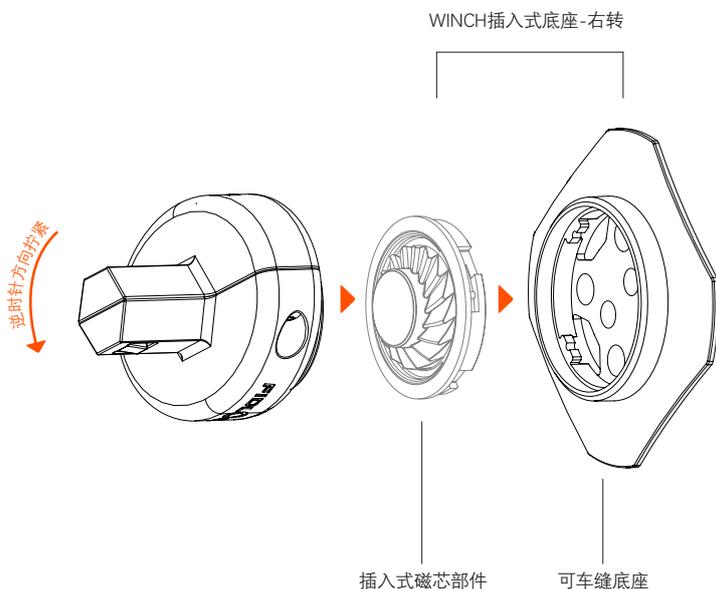
注意

该款工具也有工具30-L, 用于WINCH插入式底座-左转。工具30-R只适用于组装WINCH插入式底座的-右转。

工具30用于将磁芯部件插入WINCH插入式底座的底座中, 改善了生产过程中的操作。

装配步骤

WINCH插入式底座允许您在产品生产的最后阶段插入磁芯部件, 可以保护磁铁在生产过程中免受热处理等影响, 或改善各种工艺。工具30是用来拿起插入式磁芯部件并将其轻松插入可车缝的底座。该工具有工具30-L和工具30-R两种, 前者用于WINCH插入式底座-左转 (顺时针旋转), 后者用于WINCH插入式底座-右转 (逆时针旋转)。



1. 可车缝底座

- 在面料上打一个直径为26 mm的孔 (面料最大厚度为3.0 mm)。
- 将可车缝底座穿过面料孔, 并将其缝在面料上, 磁芯部件可以在后期插入底座。
- 现在, 您可以完成所有在没有磁铁的情况下更容易完成的生产过程, 或可能损坏磁铁的生产过程 (如进一步的缝合或热处理)。

注意

确保将插入磁芯部件的区域没有被覆盖。

您可以在WINCH插入式底座装配指南中找到详细的步骤说明, 并附有说明性图片。

2. 插入磁芯部件

- 为了便于操作, 将工具30放在一个10 mm的六角螺母螺丝刀/棘轮扳手上。
- 检查磁性部件的转动方向和位置。注意: 磁芯部件在安装后是不能拆卸的!
- 将磁芯部件插入可车缝的底座, 并使用工具30将其锁定, 逆时针旋转WINCH插入式底座-右转, 顺时针旋转WINCH插入式底座-左转。

注意

在插入磁芯部件时, 请确保使用工具30的旋转方向正确。工具30-R用于WINCH插入式底座-右转, 工具30-L用于插入式底座-左转 (观察工具和磁芯部件底部相应的L和R标记)。

免责声明

使用FIDLOCK扣具制造最终产品的制造商有责任彻底测试FIDLOCK产品是否适合其预期用途。FIDLOCK对因误用、修改和修理或超负荷使用而造成的损失不承担任何责任。销售目录中的所有终极荷载参数都是建议的、无约束力的参数，不能取代最终产品制造商对FIDLOCK产品是否适合其预期用途进行的充分测试。

专利

FIDLOCK产品所采用的技术受到欧洲、美国、中国和其他国家众多专利和专利申请的保护。有关FIDLOCK专利的详细信息可在此查阅www.fidlock.com/en/patents。

保留错误、误印和技术修改的权利。由于印刷技术的原因，颜色可能与原色有差异。

fidlock.com
fidlock.com.cn

#fidlockmoment
@fidlock.components
f @fidlock
www.fidlock.com
info@fidlock.com

www.fidlock.com.cn
info@fidlock.com.cn

FIDLOCK GmbH
Kirchhorster Str. 39
30659 Hannover
Germany

FIDLOCK CHINA
斐得洛扣实业 (深圳) 有限公司
中国广东省深圳市龙华区
壹成环智中心A座8层

TOOLS catalogue
EN / v1.1 / 230227
All rights reserved.
© FIDLOCK 2023

TOOLS catalogue
CN / v1.2 / 230823
版权所有
© FIDLOCK 2023